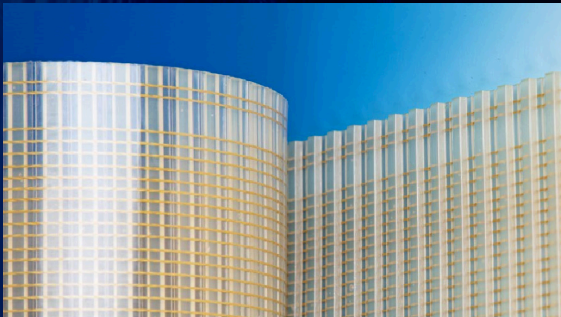
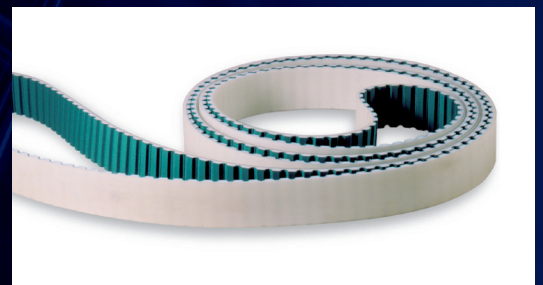
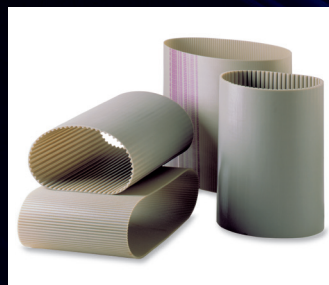


Ihr Spezialist für Zahnriementechnologie



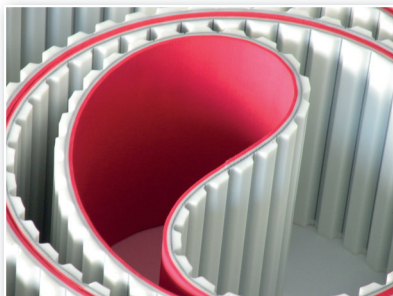
→ ***Endlose Polyurethanzahnriemen***

Als **Spezialist für Zahnriementechnologie** hat sich die **IGAT** GmbH mit innovativen Lösungen, Qualitätsbewusstsein und Service europaweit einen Namen gemacht. Wir sind stolz darauf, führende Hersteller des Sondermaschinenbaus sowie deren Kunden mit unseren Produkten beliefern zu können.

Der Großteil unserer Aktivitäten betrifft innovative Vorteilslösungen der Riementechnologie, die die **IGAT** Ingenieure meist gemeinsam mit den technischen Abteilungen unserer Endkunden erarbeiten.

Im vorliegenden Katalog finden Sie eine Übersicht der bei **IGAT** verfügbaren endlos gefertigten Zahnriemen aus Polyurethan (Fabrikat Megadyne). Die endlosen **Megapower Formriemen** sind in Standardkonstruktion größtenteils ab Lager lieferbar, die endlos hergestellten **Megaflex Zahnriemen** werden – abhängig von der gewünschten Konstruktion – auftragsbezogen gefertigt.

Aufgrund unserer internationalen Ausrichtung haben wir die technischen Angaben und Tabellen in englischer Sprache aufgeführt, die Übersetzungen finden Sie auf der Seite 7 (Megapower) und Seite 22 (Megaflex).



Alle Katalogangaben sind ohne Gewährleistung, technische Änderungen in der Ausführung sowie Irrtum sind ausdrücklich vorbehalten.

Bestellhotline: Telefon +49 / (0)211 / 49 62 402

E-Mail: info@igat.net

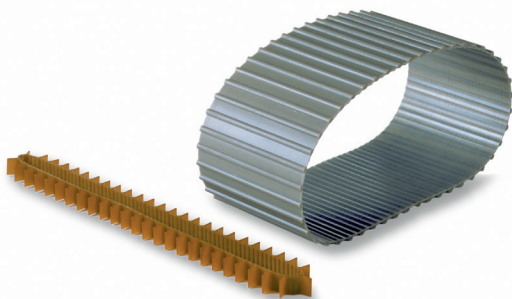
Detaillierte Kataloge sowie weitere News und Informationen über **IGAT:** www.igat.net

Inhalt Seite

Einleitung	4
Allgemeine Produkteigenschaften	
Megapower / Megaflex Riemensysteme	4

Megapower Zahnriemen

Technische Daten / verfügbare Systeme /	
Bestellbezeichnung / Sonderausführungen	5
Zugträgerversionen	6
Berechnungshinweise	7
Übersetzung der Datenblätter	7
Technische Datenblätter Megapower	
MXL	8
XL	9
L	10
H	11
T2,5	12
T5 – T5DL	13
T10 – T10DL	14
AT5	15
AT10	16

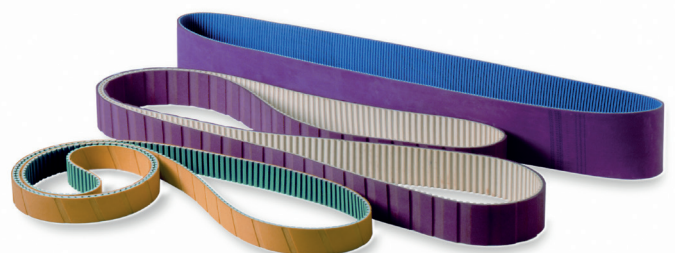


Sicherheitsfaktoren	40
Mindestzähnezahlen/ -durchmesser	41
Montage / Einstellung	42
Ausrichtung der Riementriebe	43
Chemische Beständigkeit von PU Riemen	44
Riemenspannungsmessgerät	46

Inhalt Seite

Megaflex Zahnriemen

Technische Daten / verfügbare Systeme /	
Bestellbezeichnung	17
Sonderausführung / Zugträgerversionen	18
Längentoleranzen / Prüflasten	19
Beschichtungen	20
Sondermischungen / Berechnungshinweise	21
Übersetzung der Datenblätter	22
Technische Datenblätter Megaflex	
XL-XL DL	23
L-L DL	24
H-H DL	25
XH-XH DL	26
T5-T5 DL	27
T10-T10 DL	28
T20-T20 DL	29
AT5-AT5 DL	30
AT10-AT10 DL	31
AT15	32
AT20-AT20 DL	33
MTD8	34
RPP5-RPP5 DL	35
RPP8-RPP8 DL	36
RPP14-RPP14 DL	37
ATG10	38
P2	39



Einleitung

Seit über 50 Jahren fertigt die MEGADYNE srl., einer der führenden Hersteller innovativer Zahnriemensysteme, hochwertige Riemenprodukte aus Polyurethan. Im Produktbereich endlos hergestellter Zahnriemen steht mit den **Megapower Formriemen** und den für variable Achsabstände speziell gefertigten **Megaflex Endloszahnriemen** ein besonders umfangreiches Programm verschiedener Teilungen und Konstruktionen zur Verfügung.

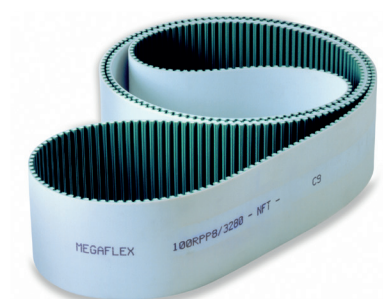
Die **IGAT** GmbH, Spezialist für Zahnriementechnologie, präsentiert Ihnen mit diesem Katalog die technischen Daten und Leistungsbereiche der verschiedenen Ausführungen. Unsere kompetenten Ingenieure verfügen über eine jahrzehntelange Erfahrung bei Auslegung und Dimensionierung von Riementrieben. Nutzen Sie daher unser Know-how und Fachwissen bei Ihren aktuellen Projekten und Anwendungen.

Allgemeine Produkteigenschaften Megapower / Megaflex Zahnriemensysteme

- Konstante Abmessungen
- Laufruhe
- Wartungsfreiheit
- Hochflexibel – auch bei kleinen Scheibendurchmessern
- Hochwertige Standard Zugträger aus Stahl mit geringer Dehnung und hoher Flexibilität
- Einsatzgeschwindigkeiten bis 70 m/s möglich
- Geringe Vorspannung
- Konstante Länge
- Hohe Abriebfestigkeit
- Alterungsresistenz
- Zulässiger Temperaturbereich von -25° C bis +80° C
- Gute Resistenz gegenüber Ölen, Fetten, Benzin und Ozon

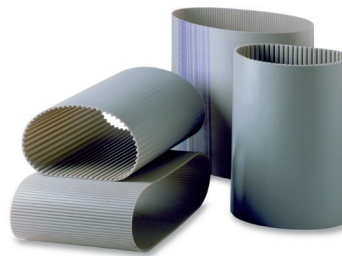
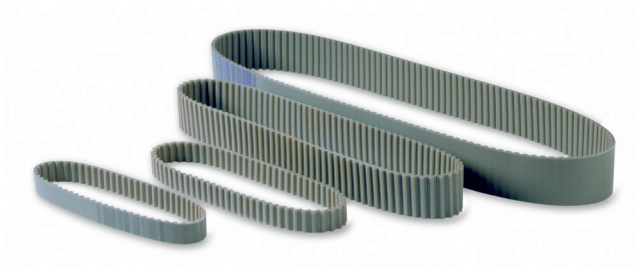
Technische Merkmale Megapower / Megaflex Zahnriemensysteme

- Synchrone Übertragung
- Konstante und hohe Winkelgeschwindigkeiten
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Formstabilität
- Geringe Geräuschentwicklung
- Geringe Vorspannung
- Kleine Antriebsabmessungen
- Omega Antriebskonfiguration realisierbar
- Kundenspezifische Konstruktionen möglich



Technische Daten

Megapower Formriemen sind gegossen aus graugrünem thermoplastischem Polyurethan in der Shore Härte 88 ShA, als Standardzugträger werden verzinkte Stahllitzen eingesetzt. In jeder Teilung steht ein sinnvoll abgestufter Formenpark von Gießformen für die jeweiligen Riemenlängen zur Verfügung. Die lieferbaren Formlängen sowie die Abmessungen und Toleranzen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktseiten ab Seite 8, weitere technische Daten finden Sie ab Seite 40.



Verfügbare Systeme / Teilungen

Zollteilung	MXL / XL / L / H
Metrische Teilung T	T2,5 / T5 / T10 / T5 DL / T10 DL
Metrische Teilung AT	AT3 (auf Anfrage) / AT5 / AT10

Bestellbezeichnung Megapower Zahnriemen

Die Bestellbezeichnung für Megapower Zahnriemen enthält Breite, Teilung und Wirklänge des Riemens. Sonderausführungen wie z.B. eine HP Litze sind der Bestellbezeichnung anzuhängen.

MP	50 Breite (mm)	T10 Teilung	700 Länge (mm)	HP Litze Sonderkonstruktion
----	-------------------	----------------	-------------------	--------------------------------

Sonderausführungen

- Glas- / Aramid- / Edelstahlzugträger
- High Power (HP) Zugträger für hohe Lasten
- Besonders flexible Litzen (HF) für kleine Scheibendurchmesser
- Hochfeste, flexible Zugträger (HPF)
- Doppelt verzahnte Ausführungen
- Formriemen mit gegossenen Rückenprofilen (auf Anfrage bei großen Stückzahlen)
- Rückenbeschichtungen (auf Anfrage mit Mindestmengen)

Bitte nehmen Sie bei Sonderausführungen oder speziellen Konstruktionsaufgaben Kontakt mit den **IGAT** Ingenieuren auf, diese beraten Sie gerne.



TECHNISCHE DATEN MEGAPOWER FORMRIEMEN

Zugträgerversionen

In der nachfolgenden Tabelle sind die Fertigungsmöglichkeiten von Megapower Zahnriemen mit Sonderlitzen – abhängig von der Teilung – aufgeführt. Wir empfehlen Ihnen, bei Neukonstruktionen Kontakt mit unserer Anwendungstechnik aufzunehmen.

Teilung	MXL	XL	L	H	T2,5	T5	T10	T2,5DL	T5DL	T10DL	AT5	AT10
Zugträger												
Stahl	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Hochflexible Litze HF	X	X	X	X	X	M	M	X	M	M	M	M
Hochleistungslitze HP	X	X	X	X	M	M	M	X	X	X	M	M
Flexible Hochleistungslitze HPF	X	X	X	X	X	M	M	X	X	X	M	M
Kevlar	R	R	R	M	M	M	M	X	M	M	M	M
Glasfaser	X	R	M	M	X	M	M	X	X	X	X	X
Polyester	M	M	M	M	M	M	M	M	X	X	X	X
Rostfreie Litze	X	M	M	M	X	M	M	X	M	M	M	M

O = ab Lager M = auf Anfrage mit Mindestmenge R = auf Anfrage ohne Mindestmenge X = nicht lieferbar

Technische Eigenschaften der verschiedenen Zugträger

Standard

Megapower Zahnriemen werden standardmäßig mit speziell verzwirnten, verzinkten Stahlzugträgern hergestellt.

Kevlar

Kevlar (Aramid) Zugträger sind in der Lebensmittelindustrie weit verbreitet und werden für Anwendungen im Zusammenhang mit Metalldetektoren empfohlen.

HP

High Power Zugträger haben 25% mehr Zugfestigkeit als Standard Zugträger. Sie werden für Anwendungen mit hoher Wiederholgenauigkeit, bei möglichst geringer Dehnung empfohlen.

HF

Mit hochflexiblen Zugträgern können kleinere Durchmesser bei Zahnscheiben und Spannrollen realisiert werden als mit Standard Stahlzugträgern. HF Zugträger werden vorrangig bei Mehrwellenantrieben mit starker Rückbiegung eingesetzt.

HPF

Hochfeste, flexible Zugträger (HPF) haben 25% mehr Zugfestigkeit als HP Zugträger. Sie werden bei hohen Leistungen und Mehrwellenantrieben empfohlen.

Edelstahl

Edelstahl Zugträger haben 25% weniger Zugfestigkeit als Standard Zugträger. Sie werden bei Anwendungen in feuchten Umgebungen sowie im Lebensmittelbereich eingesetzt.

Fiberglas

Fiberglas Zugträger vereinen besondere mechanische Eigenschaften mit hoher Flexibilität und sind resistent gegen Feuchtigkeit. Bitte fragen Sie diese Sonderzugträger an.

Berechnungshinweise

Für die detaillierte Auslegung der Megapower Riementriebe stehen bei **IGAT** professionelle Berechnungsprogramme zur Verfügung. Unsere Ingenieure erarbeiten Ihnen gerne eine auf ihren speziellen Antriebsfall zugeschnittene Antriebslösung.

Mit der nachstehenden Formel und den Leistungsdaten in den jeweiligen Datenblättern ab Seite 8 können Sie zunächst eine **Vorauswahl der erforderlichen Riemenbreite b (mm)** wie folgt durchführen:

$b = \frac{P \times c_s \times 10}{P_{spec} \times Z_m}$	P	Antriebsleistung (kW) des Motors ohne Sicherheitszuschläge
	Cs	Sicherheitsfaktor, siehe Tabelle Seite 40
	Pspec	Übertragbare Leistung je Riemenzahn (kW/cm), aus Leistungstabellen ab Seite 8
	Zm	Zähnezahl im Eingriff (Zm, max. = 12 für die Berechnung)

Übersetzungen

Wir haben Ihnen die Übersetzungen in Anlehnung an die Zeilenaufteilung der technischen Datenblätter abgedruckt. Bei ergänzenden Fragen zu Fachbegriffen nehmen Sie bitte Rücksprache mit uns.

BELT CHARACTERISTICS	RIEMENSPEZIFIKATION
Standard Width	Standardbreite
Pulley Width B2	Verzahnungsbreite B2
Standard Compound	Standardmischung
Belt Weight	Zahnriemen Gewicht
Standard cords: twisted zinked steel	Standardlitze: verzinkter Stahl verdreht
Standard width tolerance	Standard – Breitentoleranz
Standard thickness tolerance	Standard - Dickentoleranz
Special version belts on request	Sonderanfertigung von Zahnriemen auf Anfrage
BELT LENGTHS AND TOLERANCES	ZAHNRIEMENLÄNGEN UND TOLERANZEN
Code	Kennzahl
Length	Länge
No. of teeth	Zähnezahl
Length Tolerance	Längentoleranz
TRANSMITTABLE POWER	ÜBERTRAGBARE LEISTUNG
PULLEYS	ZAHNSCHEIBEN (s. IGAT Katalog Standard Zahnscheiben)
No. teeth	Zähnezahl
Dp	Wirkdurchmesser (mm)
De	Außendurchmesser (mm)

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	3,2 (012")	4,8 (019")	6,4 (025")
PULLEY WIDTH B2 (mm)	5,6	7,1	8,9
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,035	0,053	0,073

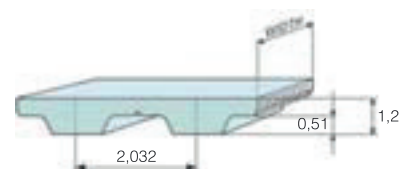
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+ 0,50 / - 0,80 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,20 mm**

Special version belts on request



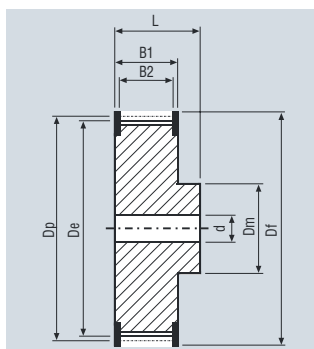
BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according ISO 5296-1)

Code	80055	80057	80060	80070	80072	80075	80076	80079	80080	80082	80088	80091	80092	80096	80101	
Length (mm)	111,7	115,8	121,9	142,2	146,3	152,4	154,4	160,5	162,5	166,6	178,8	184,9	186,9	195,1	205,2	
No. of teeth	55	57	60	70	72	75	76	79	80	82	88	91	92	96	101	
Length tolerance (mm)	+/- 0,28															
Code	80102	80103	80105	80110	80114	80118	80120	80130	80132	80135	80140	80145	80150	80155	80175	80190
Length (mm)	207,2	209,2	213,4	223,5	231,6	239,8	243,8	264,1	268,2	274,3	284,4	294,6	304,8	314,9	355,6	386,1
No. of teeth	102	103	105	110	114	118	120	130	132	135	140	145	150	155	175	190
Length tolerance (mm)	+/- 0,28													+/- 0,32		
Code	80200	80221	80256	80280	80285	80308	80332	80352	80360	80395	80405	80412	80432	80454	80485	
Length (mm)	406,4	449,1	520,1	568,9	579,1	625,8	674,6	715,2	731,5	802,6	822,9	837,1	877,8	922,5	985,5	
No. of teeth	200	221	256	280	285	308	332	352	360	395	405	412	432	454	485	
Length tolerance (mm)	+/- 0,36			+/- 0,42			+/- 0,48			+/- 0,56						

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	10	12	14	16	18	20	24	26	28	30	32	36	40
600	0,00137	0,00164	0,00191	0,00218	0,00246	0,00273	0,00328	0,00355	0,00382	0,00410	0,00437	0,00491	0,00546
800	0,00172	0,00206	0,00240	0,00275	0,00309	0,00343	0,00412	0,00446	0,00481	0,00515	0,00549	0,00618	0,00686
1000	0,00204	0,00245	0,00286	0,00327	0,00368	0,00409	0,00491	0,00532	0,00573	0,00613	0,00654	0,00736	0,00818
1400	0,00265	0,00318	0,00371	0,00424	0,00477	0,00530	0,00636	0,00689	0,00742	0,00795	0,00848	0,00954	0,01060
1800	0,00320	0,00384	0,00448	0,00513	0,00577	0,00641	0,00769	0,00833	0,00897	0,00961	0,01025	0,01153	0,01281
2000	0,00346	0,00416	0,00485	0,00554	0,00624	0,00693	0,00831	0,00901	0,00970	0,01039	0,01109	0,01247	0,01386
3000	0,00465	0,00558	0,00651	0,00744	0,00837	0,00930	0,01115	0,01208	0,01301	0,01394	0,01487	0,01673	0,01859
4000	0,00568	0,00681	0,00795	0,00908	0,01022	0,01136	0,01363	0,01476	0,01590	0,01703	0,01817	0,02044	0,02271
5000	0,00659	0,00791	0,00923	0,01055	0,01187	0,01319	0,01583	0,01715	0,01846	0,01978	0,02110	0,02374	0,02638
8000	0,00886	0,01063	0,01240	0,01417	0,01594	0,01771	0,02125	0,02302	0,02480	0,02657	0,02834	0,03188	0,03542

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De	No. teeth	Dp	De
10	6,47	5,96	26	16,81	16,30
12	7,76	7,25	28	18,11	17,60
13	8,41	7,90	30	19,40	18,89
14	9,06	8,55	32	20,70	20,19
15	9,70	9,19	34	21,99	21,48
16	10,35	9,84	36	23,29	22,78
17	11,00	10,49	40	25,87	25,36
18	11,64	11,13	42	27,17	26,66
19	12,29	11,78	44	28,46	27,95
20	12,94	12,43	48	31,05	30,54
21	13,58	13,07	60	38,81	38,30
22	14,23	13,72	65	42,04	41,53
24	15,52	15,01	72	46,57	46,06

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	6,4 (025")	7,9 (031")	9,4 (037")
PULLEY WIDTH B2 (mm)	8,9	10,4	12,2
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,121	0,153	0,182

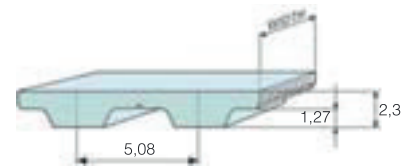
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+ 0,50 / - 0,80 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,25 mm**

Special version belts on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according ISO 5296-1)

Code	60	70	76	80	90	100	110	120	130	134	140	150	160
Length (mm)	152,4	177,8	193	230,2	228,6	254	279,4	304,8	330,2	340,3	355,6	381	406,4
No. of teeth	30	35	38	40	45	50	55	60	65	67	70	75	80
Length tolerance (mm)	+/- 0,28					+/- 0,32					+/- 0,36		

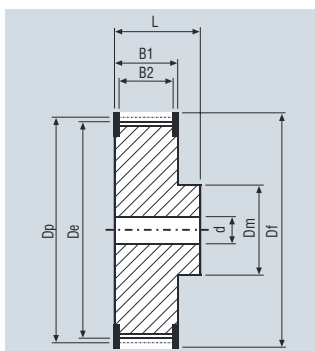
Code	170	180	190	194	200	210	220	230	240	250	260	270	288	290	300	356	414
Length (mm)	431,8	457,2	482,6	492,8	508	533,4	558,8	584,2	609,6	635	660,4	685,8	731,5	736,6	762	904,2	1051,5
No. of teeth	85	90	95	97	100	105	110	115	120	125	130	135	144	145	150	178	207
Length tolerance (mm)	+/- 0,36					+/- 0,42					+/- 0,48					+/- 0,56 +/- 0,64	

Code	450	566
Length (mm)	1143	1437,6
No. of teeth	225	283
Length tolerance (mm)	+/- 0,64	+/- 0,76

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	60	72
100	0,0016	0,0019	0,0022	0,0026	0,0029	0,0032	0,0038	0,0045	0,0051	0,0064	0,0077	0,0096	0,0115
200	0,0029	0,0035	0,0041	0,0047	0,0053	0,0059	0,0070	0,0082	0,0094	0,0117	0,0141	0,0176	0,0211
600	0,0075	0,0091	0,0106	0,0121	0,0136	0,0151	0,0181	0,0211	0,0241	0,0302	0,0362	0,0453	0,0543
1000	0,0116	0,0139	0,0162	0,0186	0,0209	0,0232	0,0278	0,0325	0,0371	0,0464	0,0557	0,0696	0,0835
1500	0,0162	0,0195	0,0227	0,0260	0,0292	0,0325	0,0390	0,0455	0,0520	0,0650	0,0780	0,0975	0,1170
2000	0,0206	0,0247	0,0288	0,0329	0,0370	0,0411	0,0494	0,0576	0,0658	0,0823	0,0988	0,1234	0,1481
3000	0,0286	0,0343	0,0400	0,0457	0,0514	0,0571	0,0685	0,0799	0,0914	0,1142	0,1370	0,1713	0,2056
4000	0,0359	0,0431	0,0502	0,0574	0,0646	0,0718	0,0861	0,1005	0,1148	0,1435	0,1722	0,2153	0,2584
5000	0,0427	0,0513	0,0598	0,0684	0,0769	0,0855	0,1026	0,1197	0,1368	0,1710	0,2051	0,2564	0,3077
8000	0,0612	0,0735	0,0857	0,0980	0,1102	0,1225	0,1470	0,1715	0,1960	0,2450	0,2940	0,3675	0,4410

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De
10	16,17	15,66
11	17,79	17,28
12	19,40	18,89
13	21,02	20,51
14	22,64	22,13
15	24,26	23,75
16	25,87	25,36
17	27,49	26,98
18	29,11	28,60
20	32,34	31,83
22	35,57	35,07
24	38,81	38,30

No. teeth	Dp	De
26	42,04	41,53
28	45,28	44,77
30	48,51	48,00
32	51,74	51,23
36	58,21	57,70
40	64,68	64,17
42	67,91	67,40
44	71,15	70,64
48	77,62	77,11
56	90,55	90,04
60	97,02	96,51
72	116,43	115,92

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	12,7 (050")	19,1 (075")	25,4 (100")
PULLEY WIDTH B2 (mm)	19	25,4	29,7
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,437	0,661	0,878

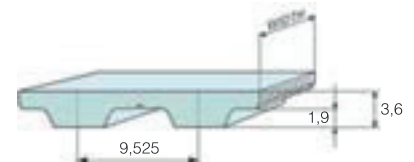
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+/- 0,80 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,30 mm**

Special version belts on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according ISO 5296-1)

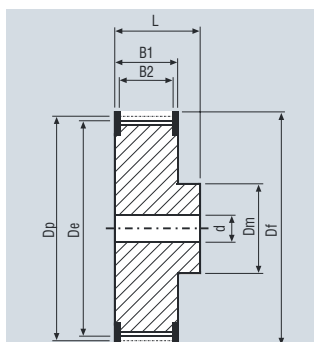
Code	86	124	150	173	187	202	210	225	240	255	270	285	300	322	345	367
Length (mm)	218,6	314,3	381	438,2	476,2	514,4	533,4	571,5	609,6	647,7	685,8	723,9	762	817,9	876,3	933,4
No. of teeth	23	33	40	46	50	54	56	60	64	68	72	76	86	92	98	104
Length tolerance (mm)	+/- 0,28		+/- 0,32		+/- 0,36		+/- 0,42		+/- 0,48		+/- 0,56		+/- 0,64		+/- 0,76	

Code	390	420	450	480	510	540	570	600
Length (mm)	990,6	1066,8	1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524
No. of teeth	104	112	120	128	136	144	152	160
Length tolerance (mm)	+/- 0,64				+/- 0,76			

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	10	12	14	16	18	20	22	24	28	30	32	36	40
100	0,0050	0,0060	0,0070	0,0079	0,0089	0,0099	0,0109	0,0119	0,0139	0,0149	0,0159	0,0179	0,0199
200	0,0089	0,0107	0,0125	0,0143	0,0161	0,0178	0,0196	0,0214	0,0250	0,0268	0,0285	0,0321	0,0357
600	0,0219	0,0263	0,0307	0,0351	0,0394	0,0438	0,0482	0,0530	0,0586	0,0634	0,0682	0,0730	0,0778
1000	0,0328	0,0393	0,0459	0,0524	0,0590	0,0655	0,0721	0,0786	0,0917	0,0983	0,1048	0,1179	0,1311
1500	0,0447	0,0536	0,0625	0,0715	0,0804	0,0894	0,0983	0,1072	0,1251	0,1340	0,1430	0,1608	0,1787
2000	0,0553	0,0664	0,0775	0,0885	0,0996	0,1107	0,1218	0,1328	0,1550	0,1660	0,1771	0,1992	0,2214
3000	0,0741	0,0889	0,1037	0,1185	0,1333	0,1482	0,1630	0,1778	0,2074	0,2222	0,2370	0,2667	0,2963
4000	0,0903	0,1084	0,1264	0,1445	0,1626	0,1806	0,1987	0,2168	0,2529	0,2709	0,2890	0,3251	0,3613
5000	0,1047	0,1256	0,1466	0,1675	0,1885	0,2094	0,2303	0,2513	0,2932	0,3141	0,3350	0,3769	0,4188
8000	0,1399	0,1679	0,1958	0,2238	0,2518	0,2798	0,3078	0,3357	0,3917	0,4197	0,4477	0,5036	0,5596

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De
10	30,32	29,56
11	33,35	32,59
12	36,38	35,62
13	39,41	38,65
14	42,45	41,69
16	48,51	47,75
18	54,57	53,81
20	60,64	59,88
22	66,70	65,94
24	72,77	72,01
26	78,83	78,07
28	84,89	84,13

No. teeth	Dp	De
30	90,96	90,20
32	97,02	96,26
34	103,08	102,32
36	109,15	108,39
40	121,28	120,52
42	127,34	126,58
44	133,40	132,64
48	145,53	144,76
52	157,66	156,90
56	169,79	169,03
60	181,91	181,15
72	218,30	217,54

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	19,1 (075")	25,4 (100")	38,1 (150")	50,8 (200")	76,2 (300")
PULLEY WIDTH B2 (mm)	25,4	29,7	46	59	85
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,745	1,059	1,594	2,121	3,194

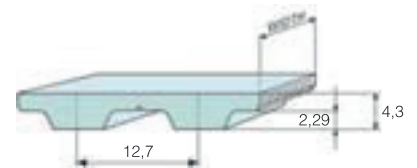
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+/- 0,80 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,30 mm**

Special version belts on request



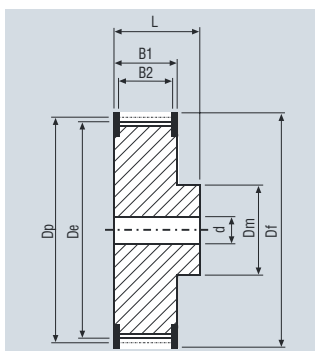
BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according ISO 5296-1)

Code	230	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510
Length (mm)	584,2	609,6	685,8	762	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143	1219,2	1295,4
No. of teeth	46	48	54	60	66	72	78	84	90	96	102
Length tolerance (mm)	+/- 0,42		+/- 0,56		+/- 0,64		+/- 0,76		+/- 0,88		

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	44
100	0,0128	0,0142	0,0163	0,0185	0,0199	0,0213	0,0234	0,0255	0,0277	0,0293	0,0341	0,0362	0,0394
200	0,0229	0,0255	0,0293	0,0331	0,0357	0,0382	0,0421	0,0459	0,0497	0,0526	0,0611	0,0650	0,0709
600	0,0563	0,0626	0,0720	0,0814	0,0876	0,0939	0,1033	0,1127	0,1221	0,1291	0,1502	0,1596	0,1741
1000	0,0842	0,0936	0,1077	0,1217	0,1311	0,1404	0,1545	0,1685	0,1826	0,1931	0,2247	0,2387	0,2603
1500	0,1149	0,1276	0,1468	0,1659	0,1787	0,1915	0,2107	0,2298	0,2490	0,2633	0,3064	0,3256	0,3550
2000	0,1423	0,1581	0,1818	0,2056	0,2214	0,2372	0,2609	0,2846	0,3084	0,3262	0,3795	0,4032	0,4397
3000	0,1905	0,2116	0,2434	0,2751	0,2963	0,3175	0,3493	0,3810	0,4128	0,4366	0,5080	0,5398	0,5886
4000	0,2322	0,2580	0,2968	0,3355	0,3613	0,3871	0,4258	0,4645	0,5032	0,5322	0,6193	0,6580	0,7176
5000	0,2692	0,2991	0,3440	0,3889	0,4188	0,4487	0,4936	0,5384	0,5833	0,6170	0,7179	0,7628	0,8319
8000	0,3597	0,3997	0,4597	0,5196	0,5596	0,5995	0,6595	0,7194	0,7794				

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De	No. teeth	Dp	De
14	56.60	55.23	30	121.28	119.91
15	60.64	59.27	32	129.36	127.99
16	64.68	63.31	34	137.45	136.08
18	72.77	71.40	36	145.53	144.16
20	80.85	79.48	38	153.62	152.25
21	84.89	83.52	40	161.70	160.33
22	88.94	87.57	44	177.87	176.50
23	92.98	91.61	48	194.04	192.67
24	97.02	95.65	52	210.21	208.84
25	101.06	99.69	58	234.47	233.10
26	105.11	103.74	60	242.55	241.18
28	113.19	111.82	72	291.06	289.69

MEGAPOWER T2,5 – T2,5DL

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	4	6	8	10	12
PULLEY WIDTH B2 (mm)	8	10	12	14	16
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,046	0,070	0,093	0,120	0,143

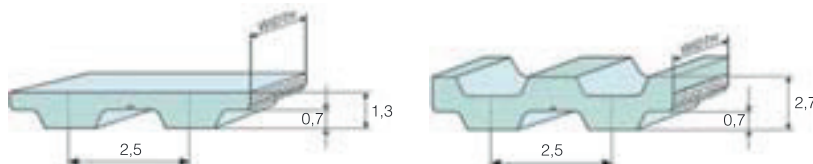
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+/- 0,30 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,15 mm**

Special version belts on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according DIN 7721-1)

Length (mm)	120	145	160	177,5	180	182,5	200	210	230	245	265	277,5	285	290	305	317,5	330	342,5	380	
No. of teeth	48	58	64	71	72	73	80	84	92	98	106	111	114	116	122	127	132	137	152	
Length tolerance (mm)	+/- 0,28															+/- 0,32				

Length (mm)	420	480	500	540	600	620	650	680	700	780	880	915	950	1185
No. of teeth	168	192	200	216	240	248	260	272	280	312	352	366	380	474
Length tolerance (mm)	+/- 0.36			+/- 0.42			+/- 0.48			+/- 0.56			+/- 0.64	

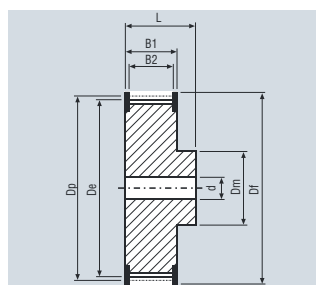
DOUBLETOOTHED BELT LENGTHS

Length (mm)	457,5	(only with polyester cords)
No. of teeth	183	
Length tolerance	+/- 0,36	

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	36	40
600	0,00195	0,00234	0,00273	0,00312	0,00351	0,00390	0,00429	0,00468	0,00507	0,00546	0,00585	0,00702	0,0078
800	0,00245	0,00294	0,00343	0,00392	0,00441	0,00490	0,00539	0,00588	0,00637	0,00686	0,00736	0,00883	0,00981
1000	0,00292	0,00351	0,00409	0,00467	0,00526	0,00580	0,00642	0,00700	0,00759	0,00817	0,00877	0,01052	0,01169
1400	0,00379	0,00454	0,00530	0,00606	0,00681	0,00757	0,00833	0,00909	0,00984	0,01060	0,01136	0,01363	0,01514
1600	0,00419	0,00503	0,00586	0,00670	0,00754	0,00838	0,00922	0,01005	0,01089	0,01173	0,01257	0,01508	0,01676
2000	0,00495	0,00594	0,00693	0,00742	0,00891	0,00990	0,01089	0,01188	0,01287	0,01386	0,01485	0,01782	0,01980
3000	0,00664	0,00797	0,00930	0,01062	0,01195	0,01328	0,01461	0,01594	0,01726	0,01859	0,01992	0,02390	0,02656
4000	0,00811	0,00973	0,01136	0,01298	0,01460	0,01622	0,01785	0,01947	0,02109	0,02271	0,02433	0,02920	0,03245
5000	0,00942	0,01130	0,01319	0,01507	0,01696	0,01884	0,02073	0,02261	0,02449	0,02638	0,02826	0,03391	0,03768
8000	0,01265	0,01518	0,01771	0,02024	0,02277	0,02530	0,02783	0,03036	0,03289	0,03542	0,03795	0,04554	0,05060

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De
10	7,96	7,45
11	8,75	8,25
12	9,55	9,00
13	10,34	9,80
14	11,14	10,60
15	11,94	11,40
16	12,73	12,20
17	13,53	13,00
18	14,32	13,80
19	15,12	14,60
20	15,92	15,40
21	16,71	16,20

No. teeth	Dp	De
22	17,51	17,00
24	19,10	18,55
26	20,69	20,15
28	22,28	21,75
30	23,87	23,35
32	25,46	24,45
36	28,65	28,10
40	31,83	31,30
44	35,01	34,50
48	38,20	37,70
60	47,75	47,25
72	57,30	55,20

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	6	8	10	12	16	20	25
PULLEY WIDTH B2 (mm)	12	13	15	17	21	25	30
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,116	0,152	0,194	0,237	0,249	0,390	0,497

Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

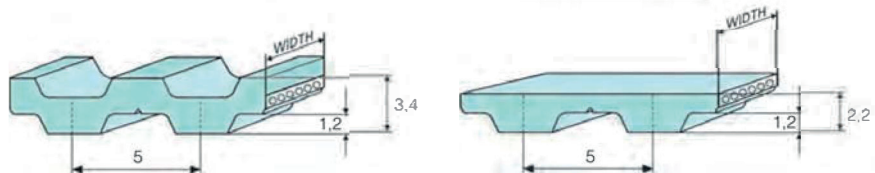
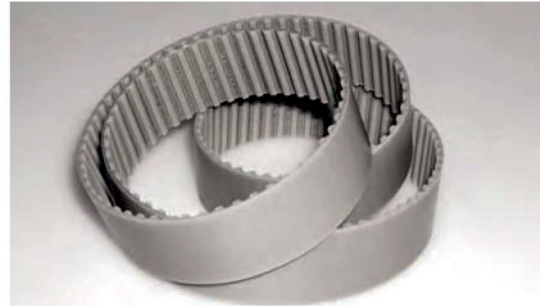
Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard belt width tolerance: **+/- 0,50 mm**

Standard sleeve width tolerance: **+/- 10 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,15 mm**

Special version belts on request, **see page 24**



BELT LENGTHS AND TOLERANCES

Length (mm)	120	150	165	180	185	200	210	215	220	225	245	250	255	260	270	275	280	295	300	305			
No. of teeth	24	30	33	36	37	40	42	43	44	45	49	50	51	52	54	55	56	59	60	61			
Length tolerance (mm)	+/-0,28																						
Length (mm)	330	340	350	355	365	375	390	395	400	410	420	425	440	445	450	455	460	475	480	500	510	515*	525
No. of teeth	66	68	70	71	73	75	78	79	80	82	84	85	88	89	90	91	92	95	96	100	102	103	105
Length tolerance (mm)	+/-0,32										+/-0,36												
Length (mm)	545	550	560*	575	590	600	610	620	630	640	650	660	675	690	700	720	725	750	765	780	800	815	
No. of teeth	109	110	112	115	118	120	122	124	126	128	130	132	135	138	140	144	145	150	153	156	160	163	
Length tolerance (mm)	+/-0,42										+/-0,48												
Length (mm)	830	840	850	860	885	900	920	940	990	1000	1075	1100	1130	1160	1200	1215	1275	1280	1315	1350	1355	1380	1440
No. of teeth	166	168	170	172	177	180	184	188	198	200	215	220	226	232	240	243	255	256	263	270	271	276	288
Length tolerance (mm)	+/-0,56										+/-0,64					+/-0,76							
Length (mm)	1470	1500	1580	1690	1955																		
No. of teeth	294	300	316	338	391																		
Length tolerance (mm)	+/-0,76		+/-0,88																				

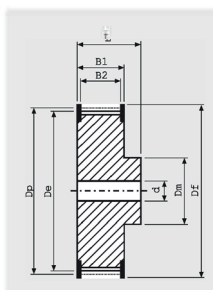
DOUBLE TOOTHED BELT LENGTHS

Length (mm)	410	460	515	525	550	590	620	650	685	700	750	815	840	860	940	1075	1100
No. of teeth	82	92	103	105	110	118	124	130	137	140	150	163	168	172	188	215	220
Length tolerance (mm)	+/-0,36				+/-0,42				+/-0,48				+/-0,56		+/-0,64		

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	10	12	14	16	18	20	24	28	36	42	48	54	60
100	0,0018	0,0022	0,0025	0,0029	0,0032	0,0036	0,0043	0,0050	0,0065	0,0076	0,0086	0,0097	0,0108
200	0,0034	0,0041	0,0047	0,0054	0,0061	0,0068	0,0081	0,0095	0,0122	0,0142	0,0162	0,0183	0,0203
600	0,0087	0,0104	0,0122	0,0139	0,0157	0,0174	0,0209	0,0244	0,0313	0,0365	0,0418	0,0470	0,0522
1000	0,0132	0,0159	0,0185	0,0212	0,0238	0,0265	0,0318	0,0370	0,0476	0,0556	0,0635	0,0714	0,0794
1500	0,0183	0,0219	0,0256	0,0292	0,0329	0,0365	0,0438	0,0511	0,0657	0,0767	0,0876	0,0986	0,1096
2000	0,0228	0,0274	0,0319	0,0365	0,0410	0,0456	0,0547	0,0638	0,0821	0,0958	0,1094	0,1231	0,1368
3000	0,0309	0,0371	0,0433	0,0494	0,0556	0,0618	0,0742	0,0865	0,1112	0,1298	0,1483	0,1669	0,1854
4000	0,0381	0,0457	0,0533	0,0610	0,0686	0,0762	0,0914	0,1067	0,1372	0,1600	0,1829	0,2057	0,2286
5000	0,0450	0,0540	0,0630	0,0720	0,0810	0,0900	0,1080	0,1260	0,1620	0,1889	0,2159	0,2429	0,2699
8000	0,0645	0,0774	0,0903	0,1032	0,1160	0,1289	0,1547	0,1805	0,2321	0,2708	0,3095	0,3481	0,3868

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	Di	No. teeth	Dp	Di
10	15,92	15,09	27	42,97	42,14
12	19,10	18,27	28	44,56	43,73
14	22,28	21,45	30	47,75	46,92
15	23,87	23,04	32	50,93	50,10
16	25,46	24,64	36	57,30	56,47
18	28,65	27,82	40	63,66	62,93
19	30,24	29,41	42	66,85	66,02
20	31,83	31,00	44	70,03	69,20
22	35,01	34,19	48	76,39	75,57
24	38,20	37,37	54	85,94	85,09
25	39,79	38,96	60	95,49	94,67
26	41,38	40,55			

*Available also without GAP

MEGAPOWER T10 – T10DL

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	10	12	16	20	25	32	50	75
PULLEY WIDTH B2 (mm)	15	17	21	25	30	37	56	80
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,494	0,504	0,683	0,861	1,082	1,386	2,174	3,276

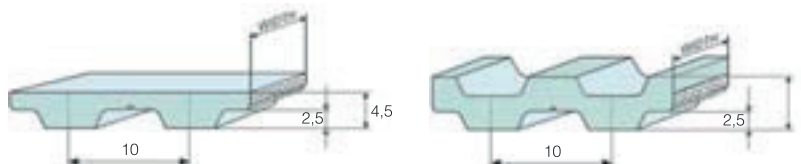
Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

Standard width tolerance: **+/- 0,50 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,30 mm**

Special version belts on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according DIN 7721-1)

Length (mm)	260	320	340	370	390	400	410	440	450	480	500	530	550	560	600*	610	630*	650	660	680	690
No. of teeth	26	32	34	37	39	40	41	44	45	48	50	53	55	56	60	61	63	65	66	68	69
Length tolerance (mm)	+/- 0,32					+/- 0,36					+/- 0,42					+/- 0,48					
Length (mm)	700	720*	730	750	780	800*	810	840	850	880	890	900*	910	920*	950	960	970	980	1000	1010	1050
No. of teeth	70	72	73	75	78	80	81	84	85	88	89	90	91	92	95	96	97	98	100	101	105
Length tolerance (mm)	+/- 0,48					+/- 0,56					+/- 0,56					+/- 0,64					
Length (mm)	1080	1100	1110	1140	1150	1200	1210	1240	1250	1300	1320	1350	1390	1400	1420	1440	1450	1460	1500	1560	
No. of teeth	108	110	111	114	115	120	121	124	125	130	132	135	139	140	142	144	145	146	150	156	
Length tolerance (mm)	+/- 0,64									+/- 0,76											
Length (mm)	1600	1610	1700	1750	1780	1880	1960	2250													
No. of teeth	160	161	170	175	178	188	196	225													
Length tolerance (mm)	+/- 0,88				+/- 1,04																

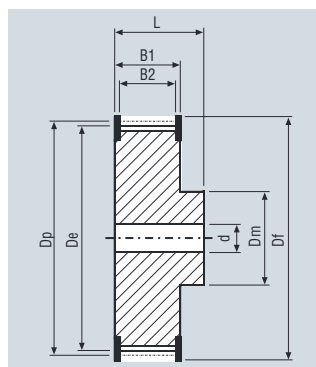
DOUBLETOOTHED BELT LENGTHS

Length (mm)	260	530	630	660	700	720	800	840	900	920	980	1010	1100	1150	1210	1240	1250	1320	1350	1420	1610	1880
No. of teeth	26	53	63	66	70	72	80	84	90	92	98	101	110	115	121	124	125	132	135	142	161	188
Length tolerance (mm)	+/-0,28	+/-0,42	+/-0,48	+/-0,48	+/-0,56	+/-0,56	+/-0,64	+/-0,64	+/-0,76	+/-0,76	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88	+/-0,88

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

NVZ	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	36	48	54
100	0,0090	0,0104	0,0119	0,0134	0,0149	0,0164	0,0179	0,0194	0,0209	0,0224	0,0269	0,0358	0,0403
200	0,0166	0,0193	0,0221	0,0249	0,0276	0,0304	0,0331	0,0359	0,0387	0,0414	0,0497	0,0663	0,0746
600	0,0413	0,0482	0,0550	0,0619	0,0688	0,0757	0,0826	0,0894	0,0963	0,1032	0,1238	0,1651	0,1858
1000	0,0614	0,0717	0,0819	0,0922	0,1024	0,1126	0,1229	0,1331	0,1434	0,1536	0,1843	0,2458	0,2765
1500	0,0829	0,0967	0,1106	0,1244	0,1382	0,1520	0,1658	0,1797	0,1935	0,2073	0,2488	0,3317	0,3731
2000	0,1015	0,1184	0,1354	0,1523	0,1692	0,1861	0,2030	0,2200	0,2369	0,2538	0,3046	0,4061	0,4568
3000	0,1330	0,1551	0,1773	0,1994	0,2216	0,2438	0,2659	0,2881	0,3102	0,3324	0,3989	0,5318	0,5983
4000	0,1589	0,1854	0,2118	0,2383	0,2648	0,2913	0,3178	0,3442	0,3707	0,3972	0,4766	0,6355	0,7150
5000	0,1806	0,2107	0,2408	0,2709	0,3010	0,3311	0,3612	0,3913	0,4214	0,4515	0,5418	0,7224	0,8127
8000	0,2398	0,2798	0,3198	0,3597	0,3997	0,4397	0,4796	0,5196	0,5596	0,5995	0,7194		

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De
12	38,20	36,25
14	44,56	42,71
15	47,75	45,90
16	50,93	49,08
18	57,30	55,45
19	60,48	58,63
20	63,66	61,81
22	70,03	68,18
24	76,39	74,55
25	79,58	77,73
26	82,76	80,91

No. teeth	Dp	De
27	85,94	84,10
28	89,13	87,28
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
44	140,06	138,21
48	152,79	150,94
54	171,89	170,03
60	190,99	189,14

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	6	8	10	12	16	20	25
PULLEY WIDTH B2 (mm)	12	13	15	17	21	25	30
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,185	0,253	0,316	0,378	0,508	0,640	0,800

Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

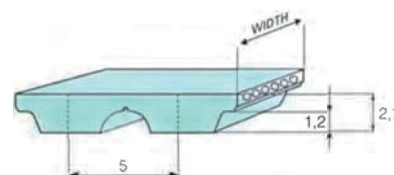
Standard belt width tolerance: **+/- 0,50 mm**

Standard sleeve width tolerance: **+/- 10 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,10 mm**

Special version belts on request, **see page 24**

S and Z torsion zinked steel on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES

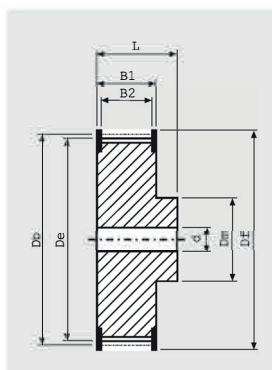
Length (mm)	225	255	275	280	300	330	340	375	390	420	450	455	480	500	525	545	600	610	620	630
No. of teeth	45	51	55	56	60	66	68	75	78	84	90	91	96	100	105	109	120	122	124	126
Length tolerance (mm)			+/-0,28				+/-0,32					+/-0,36					+/-0,42			

Length (mm)	660	670	710	720	750	780	825	860	975	1050	1125	1500	2000
No. of teeth	132	134	142	144	150	156	165	172	195	210	225	300	400
Length tolerance (mm)			+/-0,48				+/-0,56			+/-0,64		+/-0,76	+/-1,04

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	12	14	16	18	20	22	24	26	28	32	44	60	68
100	0,0042	0,0049	0,0056	0,0063	0,0070	0,0077	0,0084	0,0091	0,0098	0,0112	0,0154	0,0210	0,0238
200	0,0080	0,0094	0,0107	0,0121	0,0134	0,0147	0,0161	0,0174	0,0188	0,0214	0,0295	0,0322	0,0456
600	0,0211	0,0246	0,0282	0,0317	0,0352	0,0387	0,0422	0,0458	0,0493	0,0563	0,0774	0,0845	0,1197
1000	0,0322	0,0375	0,0429	0,0482	0,0536	0,0590	0,0643	0,0697	0,0750	0,0858	0,1179	0,1286	0,1822
1500	0,0442	0,0515	0,0589	0,0662	0,0736	0,0810	0,0883	0,0957	0,1030	0,1178	0,1619	0,1766	0,2502
2000	0,0547	0,0638	0,0730	0,0821	0,0912	0,1003	0,1094	0,1186	0,1277	0,1459	0,2006	0,2189	0,3101
3000	0,0727	0,0848	0,0970	0,1091	0,1212	0,1333	0,1454	0,1576	0,1697	0,1939	0,2666	0,2909	0,4121
4000	0,0881	0,1028	0,1174	0,1321	0,1468	0,1615	0,1762	0,1908	0,2055	0,2349	0,3230	0,3523	0,4991
5000	0,1012	0,1180	0,1349	0,1517	0,1686	0,1855	0,2023	0,2192	0,2360	0,2698	0,3709	0,4046	0,5732
8000	0,1312	0,1530	0,1749	0,1967	0,2186	0,2405	0,2623	0,2842	0,3060	0,3498	0,4809	0,5246	0,7432

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De	No. teeth	Dp	De
12	19,1	17,87	27	42,97	41,74
14	22,28	21,05	28	44,56	43,33
15	23,87	22,64	30	47,75	46,52
16	25,46	24,24	32	50,93	49,70
18	28,65	27,42	36	57,30	56,07
19	30,24	29,01	40	63,66	62,43
20	31,83	30,60	42	66,85	65,62
22	35,01	33,79	44	70,03	68,80
24	38,20	36,97	48	76,39	75,17
25	39,79	38,56	60	95,49	94,27
26	41,38	40,15	68	108,23	107,01

BELT CHARACTERISTICS

BELT WIDTH (mm)	10	12	16	20	25	32	50	75
PULLEY WIDTH B2 (mm)	15	17	21	25	30	37	56	80
BELT WEIGHT (gr/cm)	0,578	0,707	0,952	1,184	1,469	1,905	3,005	4,344

Standard compound: **Thermoset PU 88 ShA grey/green**

Standard cords: **Twisted Zinked Steel**

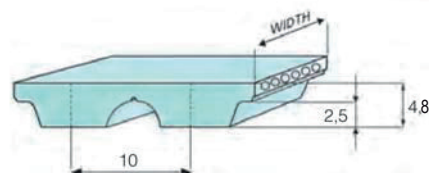
Standard belt width tolerance: **+/- 0,50 mm**

Standard sleeve width tolerance: **+/- 10 mm**

Standard thickness tolerance: **+/- 0,30 mm**

Special version belts on request.

S and Z torsion zinked steel on request



BELT LENGTHS AND TOLERANCES (according DIN 7721-1)

Length (mm)	370	500	560	580	600	610	630	660	700	730	780	800	810	840	880	890	920	960	980	1000	1010
No. of teeth	37	50	56	58	60	61	63	66	67	73	78	80	81	84	88	89	92	96	98	100	101
Length tolerance (mm)	+/-0,32	+/-0,36			+/-0,42				+/-0,48						+/-0,56					+/-0,64	

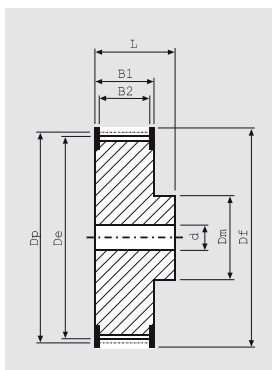
Length (mm)	1050	1080	1100	1150	1190	1200	1210	1220	1230	1240	1250	1280	1300	1320	1350	1360	1400	1420	1480	1500
No. of teeth	105	108	110	115	119	120	121	122	123	124	125	128	130	132	135	136	140	142	148	150
Length tolerance (mm)						+/-0,64										+/-0,76				

Length (mm)	1600	1630	1700	1720	1800	1860	1940
No. of teeth	160	163	170	172	180	186	194
Length tolerance (mm)					+/-0,88		

TRANSMITTABLE POWER (kW/cm of tooth in mesh)

n/z	15	18	20	22	24	26	28	30	38	42	48	54	60
100	0,0215	0,0257	0,0286	0,0315	0,0343	0,0372	0,0400	0,0429	0,0543	0,0601	0,0686	0,0772	0,0858
200	0,0407	0,0488	0,0542	0,0596	0,0650	0,0705	0,0759	0,0813	0,1030	0,1138	0,1301	0,1463	0,1626
600	0,1041	0,1249	0,1388	0,1527	0,1666	0,1804	0,1943	0,2082	0,2637	0,2915	0,3331	0,3748	0,4164
1000	0,1547	0,1856	0,2062	0,2268	0,2474	0,2681	0,2887	0,3093	0,3918	0,4330	0,4949	0,5567	0,6186
1500	0,2076	0,2491	0,2768	0,3045	0,3322	0,3598	0,3875	0,4152	0,5259	0,5813	0,6643	0,7474	0,8304
2000	0,2520	0,3024	0,3360	0,3696	0,4032	0,4368	0,4704	0,5040	0,6384	0,7056	0,8064	0,9072	1,0080
3000	0,3239	0,3886	0,4318	0,4750	0,5182	0,5613	0,6045	0,6477	0,8204	0,9068	1,0363	1,1659	1,2954
4000	0,3788	0,4545	0,5050	0,5555	0,6060	0,6565	0,7070	0,7575	0,9595	1,0605	1,2120	1,3635	1,5150
5000	0,4220	0,5063	0,5626	0,6189	0,6751	0,7314	0,7876	0,8439	1,0689				
8000	0,4950	0,5940	0,6600	0,7260	0,7920	0,8580	0,9240	0,9900					

PULLEYS (for more details see our pulleys catalogue)



No. teeth	Dp	De	No. teeth	Dp	De
15	47,75	45,90	30	95,49	93,65
16	50,93	49,08	32	101,86	100,01
18	57,30	55,45	36	114,59	112,74
19	60,48	58,63	38	120,96	119,14
20	63,66	61,81	40	127,32	125,48
22	70,03	68,18	42	133,69	131,87
24	76,39	74,55	44	140,06	138,21
25	79,58	77,73	48	152,79	150,94
26	82,76	80,91	54	171,89	170,07
27	85,94	84,10	60	190,99	189,14
28	89,13	87,28			

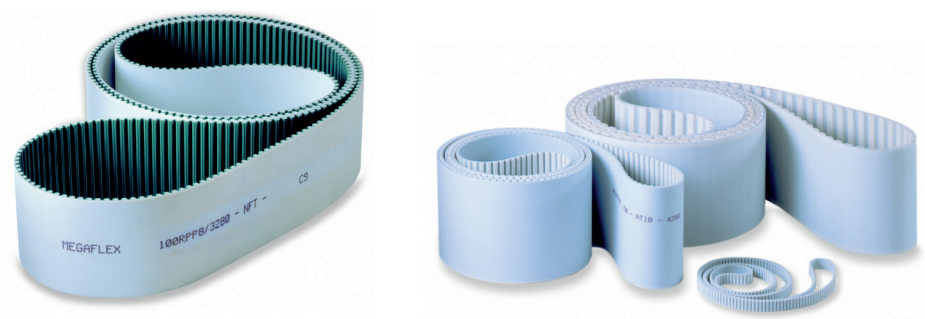
Megaflex endlos gefertigte Zahnriemen

Megaflex endlose Zahnriemen werden aus weißem, thermoplastischem Polyurethan in der Shorehärte 92 ShA extrudiert, als Standardzugträger werden hochfeste Stahllitzen mit verzinkter Oberfläche eingesetzt. **IGAT** Flexriemen können teilungsbezogen in folgenden Längenbereichen gefertigt werden:

1500mm bis 22.770mm bei Zahnriemen ohne Gewebe

1900mm bis 22.770mm bei Zahnriemen mit Gewebe auf Zahnseite (PAZ)

Die Abmessungen und Leistungsdaten der einzelnen Riemensysteme entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktseiten ab Seite 23.



Verfügbare Systeme / Teilungen

Zollteilung	XL (DL*) / L (DL) / H (DL) / XH (DL)
Metrische Teilung T	T5 (DL) / T10 (DL) / T20 (DL)
Metrische Teilung AT	AT5 (DL) / AT10 (DL) / AT15 / AT20 (DL)
Metrische Teilung AT+ Keil K13	ATG10
Parabolzahnform RPP	RPP5 (DL) / RPP8 (DL) / RPP14 (DL)
Halbrunde Zahnform HTD	HTD8
Flachriemen	P2

* DL: Doppelt verzahnte Versionen

Bestellbezeichnung Megaflex Zahnriemen

MFX	50	AT	10	10000	Sonderkonstruktion
MFX	Megaflex				
50	Riemenbreite in (mm)				
AT	Riemensystem				
10	Teilung in (mm)				
10000	Länge in (mm)				
Sonderkonstruktion	Angabe der Sonderkonstruktion, z.B. HP Litze oder FDA Mischung				

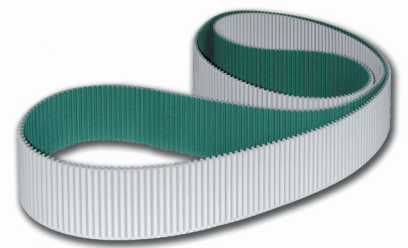
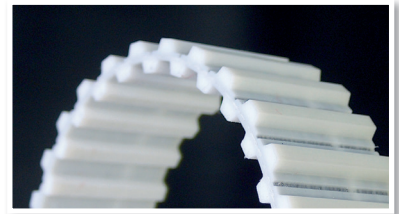
TECHNISCHE DATEN MEGAFLEX ENDLOSE ZAHNRIEMEN

Sonderausführungen

Bei den Megaflexriemen stehen erprobte Sonderlösungen für nahezu jeden Einsatzfall zur Verfügung. Nachfolgend wird eine Auswahl unserer Möglichkeiten vorgestellt. Bitte fragen Sie bei Neuauslegung und Projektierung spezieller Antriebseinheiten die **IGAT** Ingenieure, die Sie bei Auswahl einer technisch und wirtschaftlich sinnvollen Lösung kompetent beraten.

Sonderlösungen:

- Aramid- / Edelstahlzugträger / Glasfaser / Polyester
- High Power (HP) und hochfeste, flexible Zugträger (HPF) für hohe Lasten
- Besonders flexible Litzen (HF) für kleine Scheibendurchmesser
- Doppelt verzahnte Ausführungen in den Systemen Zoll / T / AT / RPP
- Riemen mit dickerem Rücken als Verschleißzugabe
- Beschichtungen
- Mitnehmer / Nocken



Zugträgerversionen

Neben den Standardzugträgern aus verzinktem Stahl sind weitere Sonderlitzen entsprechend folgender Tabelle lieferbar. Eine Kurzbeschreibung der verschiedenen Ausführungen finden Sie auf Seite 6.

Sonderlitzen

Teilung	XL	L	H	XH	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT15	AT20	MTD8	RPP5	RPP8	RPP14	ATG20	P2
Stahl	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Kevlar	M	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X
Hochfeste Litze HP	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	M	X	X	X	X	X	X
Hochflexible Litze HF	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	M	M	M	X	M	X
Hochfeste flexible Litze HPF	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	X	X	X	X	X	X	X
Rostfreie Stahllitze	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	M	M	M	M	M	M
Rostfreie Stahllitze HP	X	X	X	X	M	M	M	M	M	X	M	X	X	X	X	X	X
Glasfaser	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Polyester	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bifilare Zwirnung (S-Z)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M

O = ab Lager M = auf Anfrage mit Mindestmenge X = nicht lieferbar

Bitte nehmen Sie bei speziellen Einsatzfällen und Sonderkonstruktionen Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

TECHNISCHE DATEN MEGAFLEX ENDLOSE ZAHNRIEMEN

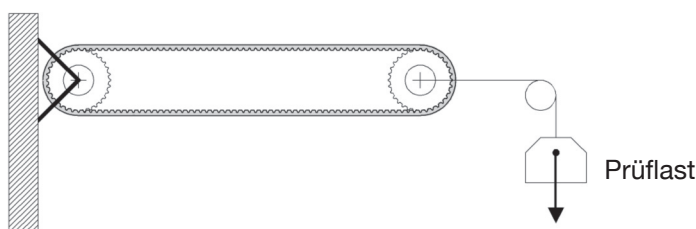
Längentoleranzen

Systembezogen können wir eingeschränkte Längentoleranzen fertigen oder die angegebenen Toleranzfelder in den Plus- oder Minusbereich verschieben. Bitte nehmen Sie hierzu Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Standard Längentoleranzen (mm)

bis zu		bis zu		bis zu		bis zu	
1700 mm	$\pm 1,13$	3150 mm	$\pm 1,74$	5600 mm	$\pm 2,72$	12000 mm	auf Anfrage
1900 mm	$\pm 1,22$	3350 mm	$\pm 1,82$	6000 mm	$\pm 2,92$	13000 mm	auf Anfrage
2120 mm	$\pm 1,31$	3550 mm	$\pm 1,91$	6300 mm	$\pm 3,04$	14000 mm	auf Anfrage
2240 mm	$\pm 1,36$	3750 mm	$\pm 2,03$	6700 mm	$\pm 3,19$	15000 mm	auf Anfrage
2360 mm	$\pm 1,44$	4000 mm	$\pm 2,11$	7100 mm	$\pm 3,35$	16000 mm	auf Anfrage
2500 mm	$\pm 1,49$	4250 mm	$\pm 2,24$	7500 mm	$\pm 3,51$	17000 mm	auf Anfrage
2650 mm	$\pm 1,57$	4500 mm	$\pm 2,32$	8000 mm	$\pm 3,70$	18000 mm	auf Anfrage
2800 mm	$\pm 1,61$	4750 mm	$\pm 2,40$	9000 mm	$\pm 4,09$	19000 mm	auf Anfrage
3000 mm	$\pm 1,70$	5300 mm	$\pm 2,64$	11000 mm	$\pm 4,80$	20000 mm	auf Anfrage

Die oben angegebenen Längentoleranzen werden mit dem folgenden System getestet:



Prüflasten (N) für Zahnriemenbreite (mm)

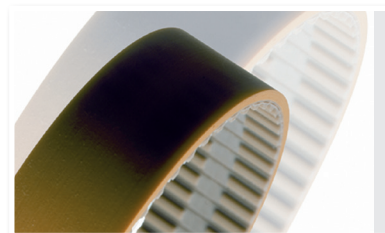
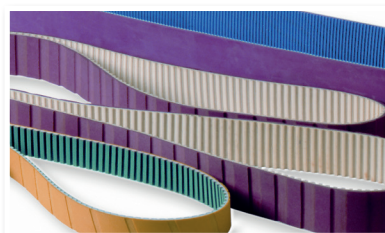
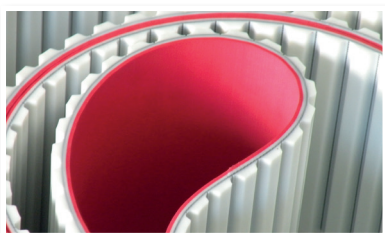
Typ	Breite (mm)	6	10	12	16	20	25	32	50	75	100	150
T5		20	40		60		90	120	190	280		
T10					90		140	170	270	420		
T20								265	340	540	800	1100
AT5			50		80		125	160	250	375		
AT10							270	340	540	800	1100	
AT15								640	1030	157	2100	3150
AT20									500	800	1200	1600
MTD8					170		270		540			
RPP5			50		94		240					
RPP8					170	220	270		540			
RPP14							800		1300			

Typ	Breite (mm)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
XL		40	69	90	140				
L		63	94	125	180				
H				140	200	260			
XH					600	800	1200		

TECHNISCHE DATEN MEGAFLEX ENDLOSE ZAHNRIEMEN

Beschichtungen

Für den Transport und die Mitnahme unterschiedlichster Güter auf dem Rücken von Megaflex Zahnriemen bietet **IGAT** ein umfassendes Produktprogramm innovativer Beschichtungen an. Vorrangig werden Materialien wie Polyurethane, Elastomere, PVC oder Schäume verarbeitet, die jeweils reproduzierbare Eigenschaften von Reibwert, Abriebfestigkeit und Kompressibilität garantieren. Neben den nachfolgend aufgelisteten Versionen sind weitere Sonderlösungen auf Anfrage lieferbar. Fordern Sie hierzu bitte unseren aktuellen Katalog „Veredelung von Zahnriemen“ an.



System / Teilung	XL	L	H	XH	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT15	AT20	MTD8	RPP5	RPP8	RPP14	ATG10	P2
Polyamid auf Zahnseite PAZ	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	O	O	O	M	M
Polyamid auf Rücken PAR	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Polyamid PAZ, antistatisch	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M
AVAFC 2 / 4 mm 60° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
AVAFC2 / 4 mm 70° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
AvaFc 2 / 4 mm 85° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
PU – gelb- 50° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
PVC	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Fischgrät PU	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Gerippt, PU	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Supergrip	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Minigrip	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Porol-Schaum	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Linatex 42° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Tenax 40° / 50° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Lebensmittel Gummi (weiß)	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Neoprene Kautschuk 70° ShA	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Correx	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
NBR	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Hypalon	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Honey Comb	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Nocken	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Doppeltverzahnt	M	M	M	M	M	M	M	M	M	X	M	X	M	M	M	X	X

O = ab Lager

M = auf Anfrage mit Mindestmenge

X = nicht lieferbar

Sondermischungen

Abhängig vom jeweiligen Einsatzfall bietet **IGAT** Ihnen – zusätzlich zu dem Standard Polyurethan 92 ShA – eine Vielzahl von unterschiedlichen Polyurethanmischungen für endlos hergestellte Flexriemen an:

- Transparentes Polyurethan 90 ShA für Lebensmittelanwendungen
- Blaues FDA Polyurethan für Einsatzfelder im Lebensmitteltransport
- Hitzebeständiges Polyurethan 92 ShA
- Silikonfreies Polyurethan 92 ShA für Anwendungen im Lackierbereich
- Glasfaserverstärktes Polyurethan 95 ShA
- Besonders hartes Polyurethan 98 ShA für extreme Anwendungen

Berechnungshinweise

Für die detaillierte Auslegung der Megaflex Riementriebe stehen bei **IGAT** professionelle Berechnungsprogramme zur Verfügung. Unsere Ingenieure erarbeiten Ihnen gerne eine auf Ihren speziellen Antriebsfall zugeschnittene Antriebslösung.

Mit der nachstehenden Formel und den Leistungsdaten in den jeweiligen Datenblättern ab Seite 23 können Sie zunächst eine einfache Vorauswahl der erforderlichen Riemenbreite b (mm) wie folgt durchführen:

$$b = \frac{(F_u \times C_s \times 10)}{(F_{p \text{ spec}} \times z_m)}$$

F_u	betriebliche Umfangskraft ohne Sicherheitszuschläge
C_s	Sicherheitsfaktor, siehe Tabelle Seite 40
$F_{p \text{ spec}}$	Übertragbare Zugkraft je Riemenzahn (N/cm), aus Leistungstabellen ab Seite 23
z_m	Zähnezahl im Eingriff (z_m , max. = 12 für die Berechnung)

Nach Festlegung einer speziellen Riemenbreite müssen die zulässigen Umfangskräfte MTL (siehe Leistungstabellen ab Seite 23) mit den maximal auftretenden Zuglasten F_u verglichen werden. Der Tabellenwert MTL sollte immer größer sein als der Wert der maximal auftretenden Umfangskraft F_u .

$$MTL > F_u$$

Wir haben Ihnen die Übersetzungen in Anlehnung an die Zeilenaufteilung der Datenblätter abgedruckt.
Bei ergänzenden Fragen zu Fachbegriffen, nehmen Sie bitte Rücksprache mit uns.

BELT CHARACTERISTICS

Standard Widths
Weight for standard belt
Weight for DL belt
Standard compound
white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover
Standard tooth cover
Standard cord: zinc plated steel
Standard width tolerance
Standard thickness tolerance
Standard length
Standard length tolerance
Special version belt on request
Tooth profile according ISO 5296-1
DL belt available only with standard steel,
HF and stainless cord.

RIEMENSPEZIFIKATION

Standardbreiten
Gewicht für Standardzahnriemen
Gewicht für doppelt verzahnte Zahnriemen
Standardmischung
Polyurethan weiß 92 ShA
Standard Rückenbeschichtung
Gewebebeschichtung Riemenzahn
Standardlitze aus verzinktem Stahl
Standard Breitentoleranz
Standard Dickentoleranz
Standardlänge
Standard Längentoleranz
Sonderanfertigungen von Zahnriemen auf Anfrage
Zahnprofil entsprechend ISO 5296-1
DL Zahnriemen sind nur mit Standard Stahl,
HF und rostfreien Litzen erhältlich.

TOOTH RESISTANCE

RPM
F_p spec

ZAHNFESTIGKEIT

Umdrehung pro Minute
spezifische Umfangskraft

TRACTION RESISTANCE

MTL
BS
Belt width
Steel
Kevlar
HF
Stainless Steel

ZUGBELASTUNGEN

Max. zulässige Zugkraft
Bruchlast
Riemenbreite
Stahl
Kevlar
Flexibel
Edelstahl

FLEXION RESISTANCE

Standard steel cords
Kevlar cords
High Flexibility (HF) cords
Stainless Steel cords

MINDEST-BIEGERADIEN ZUGTRÄGER

Standard Stahllitzen
Kevlar Litze
Flexible Zugträger
Rostfreie Zugträger

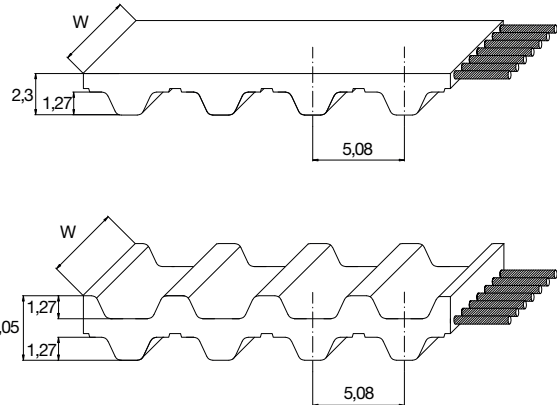
PULLEYS

ZAHNSCHEIBEN

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (inch)	050	075	100	150	200	300	400	600
STANDARD WIDTHS (mm)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Weight for standard belt (gr/m)	28	42	56	85	112	170	224	340
Weight for DL belt (gr/m)	32	47	63	95	127	190	253	380

Standard compound:	white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover	none
Standard tooth cover	none
Standard cord	zinc plated steel
Standard width tolerance	+/-0,5 mm
Standard thickness tolerance	+/-0,3 mm
Standard length	from 1503,68 mm (1905 mm with NFT) till 22768,56 mm
Standard length tolerance	See page 19
Special version belt on request	See page 18 ff.
Tooth profile according ISO 5296-1	
DL belt available only with standard steel, HF and stainless cord.	



TOOTH RESISTANCE

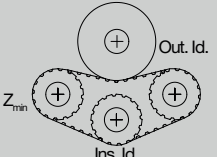
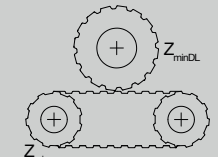
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	19	19	18	18	17	17	16	15	15	14	13	13	12	11	10	9	8	7

TRACTION RESISTANCE

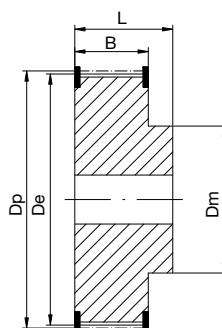
Belt width (inch)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	385	1540	620	2490	830	3325	1275	5105	1720	6885	2750	10450	4000	14010	6035	21135
Kevlar	545	2195	885	3550	1180	4730	1815	7270	2450	9805	3915	14880	5700	19950	8595	30095
HF	505	2025	815	3270	1090	4360	1670	6695	2255	9035	3605	13710	5250	18380	7920	27730
Stainless	275	1110	445	1795	595	2390	915	3675	1235	4955	1980	7520	2880	10085	4345	15215

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

					
		Z_{min}	Z_{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	10	15	30	30	
Kevlar	10	–	30	20	
HF	10	15	30	30	
Stainless	13	18	35	35	

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
10	16,17	15,66	28	45,28	44,77
12	19,40	18,89	30	48,51	48,00
13	21,02	20,51	32	51,74	51,23
16	25,87	25,36	34	54,98	54,47
18	29,11	28,60	36	58,21	57,70
20	32,34	31,83	38	61,45	60,94
22	35,57	35,07	40	64,68	64,17
24	38,81	38,30	44	71,15	70,64

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (inch)	050	075	100	150	200	300	400	600
STANDARD WIDTHS (mm)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Weight for standard belt (gr/m)	53	71	95	143	190	285	380	570
Weight for DL belt (gr/m)	50	75	100	150	200	300	400	600

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,3 mm

Standard length

**from 1504,95 mm (1905 mm
with NFT) till 22764,75 mm**

Standard length tolerance

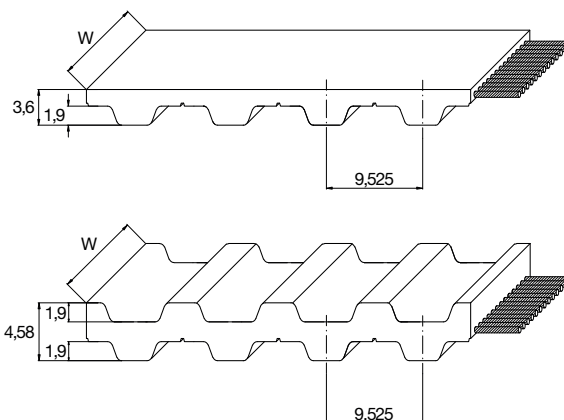
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according ISO 5296-1

DL belt available only with standard steel, HF and stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	37	36	35	35	34	33	31	29	28	27	24	23	20	19	16	15	13	11

TRACTION RESISTANCE

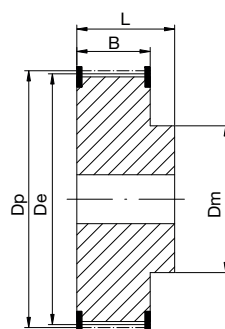
Belt width (inch)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	825	3305	1335	5345	1780	7125	2735	10945	3690	14765	5895	22400	8580	30040	12945	45315
HF	770	3085	1245	4985	1660	6650	2550	10210	3440	13775	5500	20900	8005	28025	12075	42275
Stainless	675	2715	1095	4385	1460	5850	2245	8985	3030	12120	4840	18390	7045	24660	10625	37200

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}		Z _{minDL}		Outside idler (mm)		Inside idler (mm)	
	Steel	HF	Stainless					
	15	12	18	20	18	22	60	60
							40	40
							65	65

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
12	36,38	35,62	30	90,96	90,20
15	45,48	44,72	32	97,02	96,26
18	54,57	53,81	34	103,08	102,32
20	60,64	59,88	36	109,15	108,39
22	66,70	65,94	40	121,28	120,52
24	72,77	72,01	44	133,40	132,64
26	78,83	78,07	48	145,53	144,76
28	84,89	84,13	56	169,79	169,03

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (inch)	050	075	100	150	200	300	400	600
STANDARD WIDTHS (mm)	12,7	19,05	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Weight for standard belt (gr/m)	61	91	122	182	243	365	487	730
Weight for DL belt (gr/m)	66	99	132	197	263	395	527	790

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,3 mm

Standard length

**from 1511,3 mm (1905 mm
with NFT) till 22758,4 mm**

Standard length tolerance

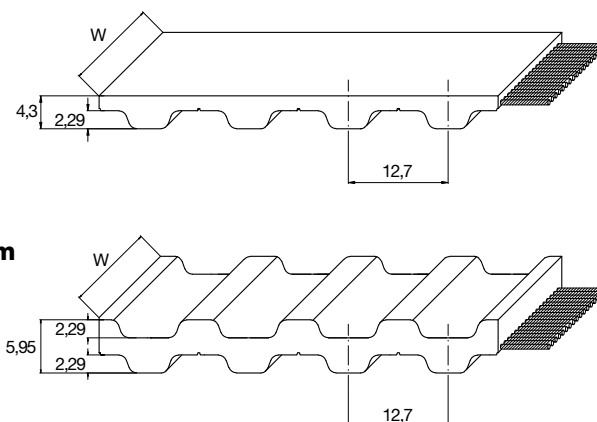
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according ISO 5296-1

DL belt available only with standard steel, HF and stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	44	43	42	41	40	39	36	34	33	31	29	27	24	22	19	17	16	12

TRACTION RESISTANCE

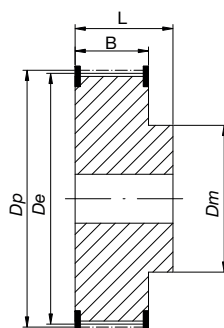
Belt width (inch)	050		075		100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	995	3990	1695	6780	2290	9175	3490	13965	4785	19150	7665	29125	11170	39100	17100	59850
Kevlar	640	2565	1025	4100	1410	5640	2180	8720	3075	12310	4860	18465	6480	24620	10845	37760
HF	1045	4180	1775	7105	2400	9610	3655	14630	5015	20060	8030	30510	11700	40960	17910	62700
Stainless	805	3230	1370	5490	1855	7425	2825	11305	3875	15500	6205	23575	9040	31650	13840	48450

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}		Z _{minDL}		Outside idler (mm)		Inside idler (mm)	
	Steel	14	20		80		60	
	Kevlar	14	–		80		60	
	HF	14	18		50		50	
	Stainless	18	24		80		65	

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
14	56,60	55,23	30	121,28	119,91
16	64,68	63,31	32	129,36	127,99
18	72,77	71,40	38	153,62	152,25
20	80,85	79,48	40	161,70	160,33
22	88,94	87,57	44	177,87	176,50
24	97,02	95,65	48	194,04	192,67
26	105,11	103,74	52	210,21	208,84
28	113,19	111,82	60	242,55	241,18

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (inch)	100	150	200	300	400	600
STANDARD WIDTHS (mm)	25,4	38,1	50,8	76,2	101,6	152,4
Weight for standard belt (gr/m)	267	400	533	800	1067	1600
Weight for DL belt (gr/m)	300	450	600	900	1200	1800

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-1 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,5 mm

Standard length

**from 1511,3 mm (1911,35 mm
with NFT) till 22758,4 mm**

Standard length tolerance

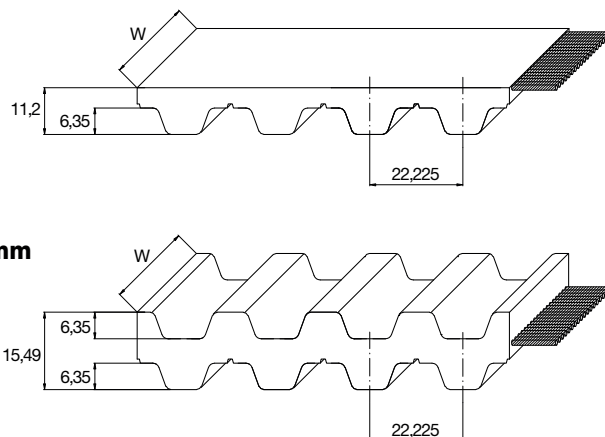
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according ISO 5296-1

DL belt available only with standard steel, HF and stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	115	111	108	105	103	101	92	86	81	78	70	65	57	51	43	37	-	-

TRACTION RESISTANCE

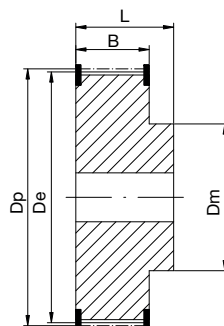
Belt width (inch)	100		150		200		300		400		600	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	3155	12635	5185	20755	7220	28880	11400	43320	16760	58660	25525	89345
HF	3520	14095	5790	23160	8055	32220	12720	48335	18700	65455	28480	99690
Stainless	2510	10040	4120	16495	5735	22950	9060	34425	13320	46620	20285	71005

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Z _{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	18	25	180	150
HF	18	22	120	120
Stainless	24	28	180	165

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
18	127,34	124,55	40	282,98	280,19
20	141,49	138,70	44	311,28	308,48
22	155,64	152,83	48	339,57	336,78
24	169,79	167,00	60	424,47	421,68
26	183,92	181,13	72	509,36	506,57
28	198,08	195,29	84	594,25	591,46
30	212,23	209,44	96	679,15	676,35
32	226,38	223,59	120	848,93	846,14

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	10	16	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	24	38	59	88	118	177	237	355
Weight for DL belt (gr/m)	27	44	68	87	137	205	274	410

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,15 mm

Standard length

**from 1500 mm (1900 mm
with NFT) till 22770 mm**

Standard length tolerance

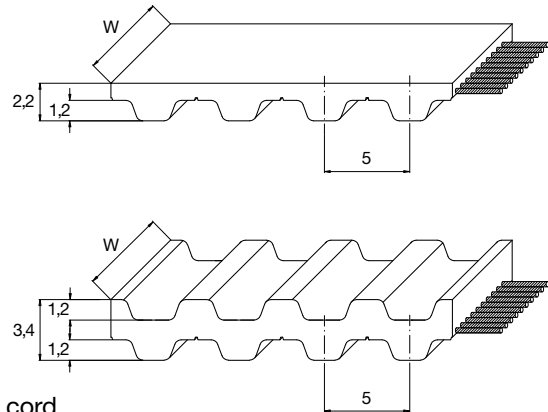
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according DIN 7721-1

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	24	23	23	22	22	22	20	19	19	18	17	16	15	14	12	11	11	9

TRACTION RESISTANCE

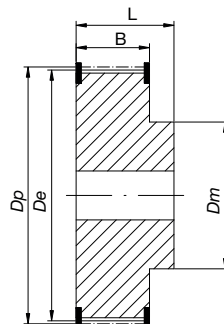
Belt width (mm)	10		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	265	1065	475	1900	800	3205	1035	4155	1660	6650	2685	10210	3590	13655	5900	20660
Kevlar	595	2390	1060	4255	1795	7180	2325	9310	3720	14895	6020	22875	8050	30590	13220	46280
HP	415	1665	740	2960	1250	5000	1620	6480	2590	10370	4190	15930	5605	21300	9205	32230
HF	350	1400	620	2490	1050	4205	1360	5450	2180	8720	3525	13395	4715	17915	7745	27105
HPF	530	2135	950	3800	1600	6410	2075	8310	3325	13300	5375	20425	7185	27310	11805	41325
Stainless	190	765	340	1365	575	2305	745	2990	1195	4785	1935	7353	2585	9830	4250	14875
HP stainless	470	1880	835	3340	1410	5640	1825	7315	2925	11700	4490	17970	6005	24035	9090	36365

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Z _{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	10	15	30	30
Kevlar	12	–	30	30
HP	15	–	40	60
HF	10	15	30	30
HPF	12	–	40	40
Stainless	15	20	40	40
HP stainless	18	–	65	60

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
10	15,92	15,09	28	44,56	43,73
12	19,10	18,27	30	47,75	46,92
14	22,28	21,45	32	50,93	50,10
15	23,87	23,04	36	57,30	56,47
16	25,46	24,64	40	63,66	62,93
18	28,65	27,82	44	70,03	69,20
20	31,83	31,00	48	76,39	75,57
24	38,20	37,37	60	95,49	94,67

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	60	80	125	160	250	375	500	750
Weight for DL belt (gr/m)	70	94	147	188	293	440	586	880

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,3 mm

Standard length

**from 1500 mm (1900 mm
with NFT) till 22770 mm**

Standard length tolerance

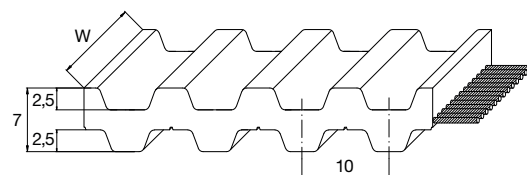
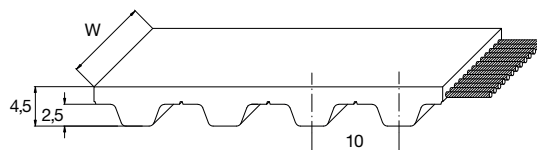
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according DIN 7721-1

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	51	49	48	47	46	45	41	39	37	36	33	31	28	25	22	20	18	14

TRACTION RESISTANCE

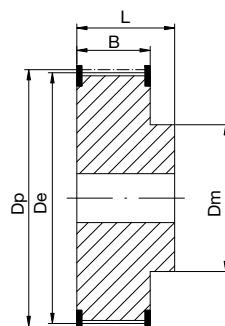
Belt width (mm)	12		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	995	3990	1395	5585	2290	9175	2990	11970	4785	19150	7665	29125	10290	39100	16870	59050
Kevlar	765	3075	1025	4100	1795	7180	2435	9745	3975	15900	6480	24620	8640	32830	14510	50785
HP	1350	5415	1805	7220	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
HF	1045	4180	1460	5850	2400	9610	3135	12540	5015	20060	8030	30510	10780	40960	17675	61860
HPF	1510	6040	2010	8055	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
Stainless	805	3230	1130	4520	1855	7425	2420	9690	3875	15500	6205	23575	8330	31650	13655	47800
HP stainless	1075	4300	1430	5735	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}		Z _{minDL}		Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
	Z _{min}	Z _{minDL}				
Steel	12	20			60	60
Kevlar	15	–			60	60
HP	15	–			100	100
HF	12	20			50	50
HPF	14	–			80	80
Stainless	15	24			70	70
HP stainless	20	–			150	150

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
12	38,20	36,35	28	89,13	87,28
14	44,56	42,71	30	95,49	93,65
15	47,75	45,90	32	101,86	100,01
16	50,93	49,08	36	114,59	112,74
18	57,30	55,45	40	127,32	125,48
20	63,66	61,81	44	140,06	138,21
24	76,39	74,55	48	152,79	150,94
26	82,76	80,91	60	190,99	189,14

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	200	256	400	600	800	1200
Weight for DL belt (gr/m)	250	320	500	750	1000	1500

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,1 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,45 mm

Standard length

**from 1500 mm (1900 mm
with NFT) till 22760 mm**

Standard length tolerance

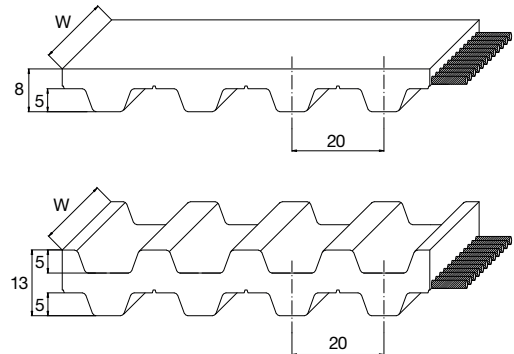
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according DIN 7721-1

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	102	98	95	93	91	89	81	76	72	68	62	57	50	45	38	33	29	-

TRACTION RESISTANCE

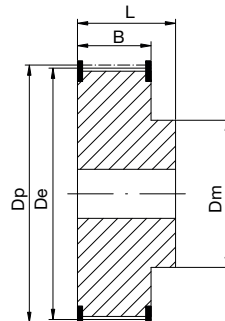
Belt width (mm)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Kevlar	2035	8150	2775	11115	4630	18525	7605	28895	10335	39270	17145	60020
HP	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
HF	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
HPF	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Stainless	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005
HP stainless	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}		Z _{minDL}		Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	15	25	120	120		
Kevlar	15	–	120	120		
HP	20	–	150	150		
HF	15	25	120	120		
HPF	18	–	120	120		
Stainless	20	28	130	130		
HP stainless	24	–	160	160		

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
15	95,49	92,69	30	190,99	188,13
18	114,59	111,73	32	203,72	200,86
20	127,32	124,47	36	229,18	226,33
22	140,06	137,20	40	254,65	251,80
24	152,79	149,93	48	305,58	302,73
25	159,15	156,30	60	381,97	379,12

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	10	16	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	37	59	92	117	183	275	367	550
Weight for DL belt (gr/m)	43	68	107	137	213	320	427	640

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,2 mm

Standard length

**from 1500 mm (1900 mm
with NFT) till 22770 mm**

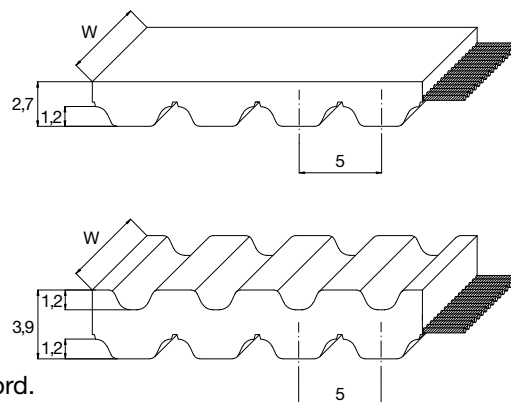
Standard length tolerance

See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

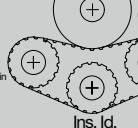
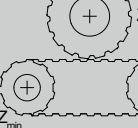
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	35	35	35	34	34	34	32	31	30	29	27	26	24	22	19	18	16	13

TRACTION RESISTANCE

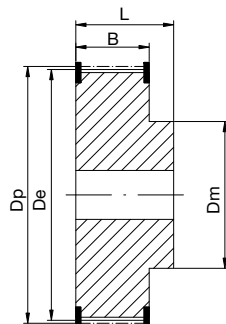
Belt width (mm)	10		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	570	2290	1015	4070	1715	6870	2225	8910	3560	14255	5760	21895	7705	29275	12655	44300
Kevlar	640	2565	1280	5130	2180	8720	2820	11285	4615	18465	7425	28215	9990	37960	16560	57965
HP	495	1995	995	3990	1695	6780	2195	8775	3590	14360	5775	21945	7770	29525	12880	45085
HF	530	2135	950	3800	1600	6410	2075	8310	3325	13300	5375	20425	7185	27310	11805	41325
HPF	520	2090	1045	4180	1775	7105	2295	9195	3760	15045	6050	22990	8140	30930	13495	47230
Stainless	470	1880	835	3340	1410	5640	1825	7310	2925	11700	4730	17970	6325	24035	10390	36365
HP stainless	400	1615	805	3230	1370	5490	1775	7105	2905	11625	4675	17765	6290	23900	10425	36495

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

				
Z_{min}	Z_{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)	
Steel	15	18	60	25
Kevlar	15	–	60	25
HP	25	–	80	80
HF	12	15	40	25
HPF	20	–	70	70
Stainless	18	22	65	60
HP stainless	25	–	80	80

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
12	19,10	17,87	28	44,56	43,33
15	23,87	22,64	32	50,93	49,70
16	25,46	24,24	36	57,30	56,07
18	28,65	27,42	40	63,66	62,43
20	31,83	30,60	42	66,85	65,62
22	35,01	33,79	44	70,03	68,80
24	38,20	36,97	48	76,39	75,17
25	39,79	38,56	60	95,49	94,27

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	12	16	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	72	97	150	190	300	450	600	900
Weight for DL belt (gr/m)	94	117	195	234	390	585	780	1170

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

none

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,3 mm

Standard length

**from 1500 mm (1900 mm
with NFT) till 22770 mm**

Standard length tolerance

See page 19

Standard length tolerance for

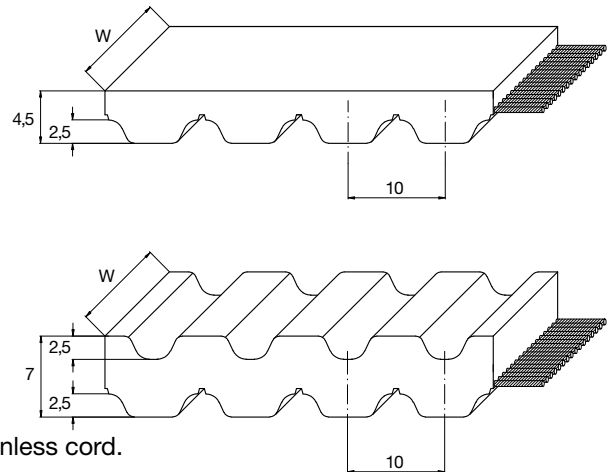
+0/-1 mm/m

HP, HPF, HP stainless, kevlar

Special version belt on request

See page 18 ff.

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20

TRACTION RESISTANCE

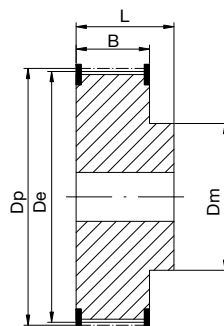
Belt width (mm)	12		16		25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	1350	5415	1805	7220	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Kevlar	1405	5620	2105	8435	3865	15465	5270	21090	8785	35150	14430	54830	19610	74515	32535	113885
HP	1640	6570	2465	9860	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
HF	1510	6040	2010	8055	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
HPF	1825	7315	2740	10970	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Stainless	1075	4300	1430	5735	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005
HP stainless	1395	5585	2090	8375	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z_{min}	Z_{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	15	25	120	50
Kevlar	15	–	120	50
HP	25	–	150	80
HF	15	25	80	50
HPF	16	–	100	60
Stainless	19	28	130	130
HP stainless	26	–	150	150

PULLEYS

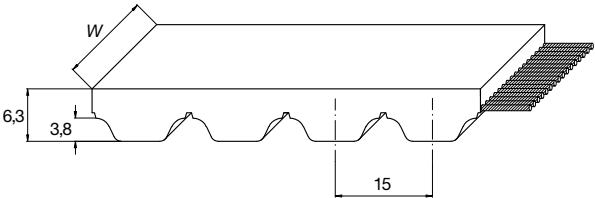


N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
15	47,75	45,90	28	89,13	87,28
16	50,93	49,08	30	95,49	93,65
18	57,30	55,45	32	101,86	100,01
19	60,48	58,63	36	114,59	112,74
20	63,66	61,81	40	127,32	125,48
22	70,03	68,18	44	140,06	138,21
24	76,39	74,55	48	152,79	150,94
26	82,76	80,91	60	190,99	189,14

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	363	567	750	1133	1700

Standard compound:	white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover	none
Standard tooth cover	none
Standard cord	S&Z zinc plated steel
Standard width tolerance	+/-1 mm
Standard thickness tolerance	+/-0,45 mm
Standard length	from 1500 mm (1905 mm with NFT) till 22770 mm
Standard length tolerance	- 0,5 / -1,5 mm/m
Special version belt on request	See page 18 ff.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	110	109	106	104	102	101	94	87	84	80	72	66	57	50	39	32	26	-

TRACTION RESISTANCE

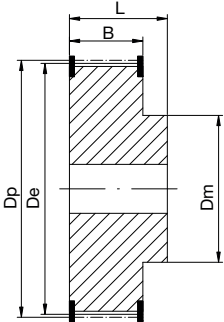
Belt width (mm)	32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	9120	36480	14440	57760	23200	88160	31200	118560	51245	179360

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	25	250	120

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De
25	119,37	116,89
28	133,69	131,21
30	143,24	140,76
34	162,34	159,86
40	190,99	188,51
42	200,54	198,05
48	229,18	226,70
54	257,83	255,35
60	286,48	284,00

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	250	320	500	750	1000	1500
Weight for DL belt (gr/m)	317	405	633	950	1267	1900

Standard compound: **white polyurethane thermoplastic 92ShA**

Standard back cover: **none**

Standard tooth cover: **none**

Standard cord: **zinc plated steel**

Standard width tolerance: **+/-1 mm**

Standard thickness tolerance: **+/-0,45 mm**

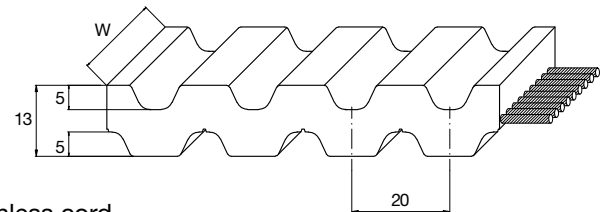
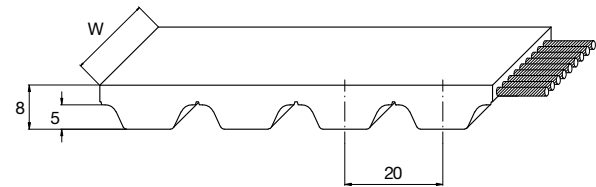
Standard length: **from 1500 mm (1900 mm with NFT) till 22760 mm**

Standard length tolerance: See page 19

Standard length tolerance for HP, HPF, HP stainless, kevlar: **+0/-0,8 mm/m**

Special version belt on request: See page 18 ff.

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

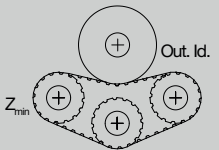
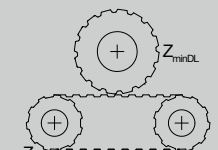
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	147	144	142	139	137	135	126	119	112	107	97	88	76	67	58	43	35	-

TRACTION RESISTANCE

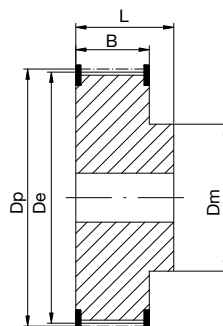
Belt width (mm)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	4515	18075	6160	24650	10270	41085	16865	64095	22920	87105	38035	133120
Kevlar	2810	11245	3515	14060	6325	25305	10360	39365	14060	53425	23295	81545
HP	6080	24320	7600	30400	13680	54720	22400	85120	30400	115520	50375	176320
HF	5025	20115	6855	27430	11425	45715	18765	71320	25505	96920	42320	148125
Stainless	3840	15360	5235	20945	8725	34910	14330	54460	19475	74010	32315	113115
HP Stainless	4275	17100	5340	21375	9615	38475	15750	59850	21375	81225	35420	123975

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

				
	Z_{min}	Z_{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	18	25	180	120
Kevlar	18	–	180	120
HP	25	–	250	160
HF	18	25	150	120
Stainless	20	26	200	150
HP stainless	26	–	260	180

PULLEYS

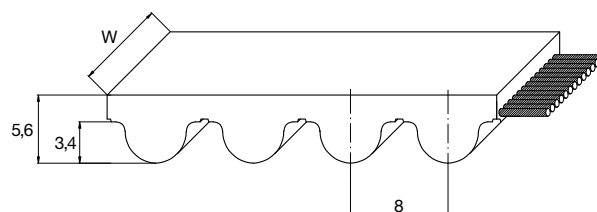


N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
18	114,59	111,73	32	203,72	200,86
20	127,32	124,47	36	229,18	226,33
22	140,06	137,20	40	254,65	251,80
24	152,79	149,93	48	305,58	302,73
25	159,15	156,30	60	381,97	379,12
30	190,99	188,13			

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	15	20	30	50	85	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	90	120	180	300	510	600	900

Standard compound:	white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover	none
Standard tooth cover	none
Standard cord	zinc plated steel
Standard width tolerance	+/-0,5 mm
Standard thickness tolerance	+/-0,3 mm
Standard length	from 1504 mm (1904 mm with NFT) till 22768 mm
Standard length tolerance	See page 19
Special version belt on request	See page 18 ff.
Tooth profile according ISO 13050	



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	67	66	65	64	63	63	59	57	54	52	48	45	40	37	31	28	24	18

TRACTION RESISTANCE

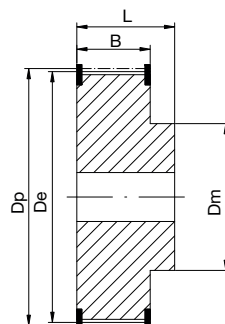
Belt width (mm)	15		20		30		50		85		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	895	3590	1295	5185	2090	8375	3590	14360	6615	25135	7665	29125	12880	45085
Kevlar	1150	4615	1665	6665	2690	10770	4615	18465	8505	32315	9990	37960	16560	57965
HF	940	3760	1355	5430	2190	8775	3760	15045	6930	26330	8030	30510	13495	47230
Stainless	725	2905	1045	4195	1695	6780	2905	11625	5085	20345	5890	23575	9120	36495

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	20	80	40
Kevlar	20	100	50
HF	20	80	40
Stainless	24	110	80

PULLEYS

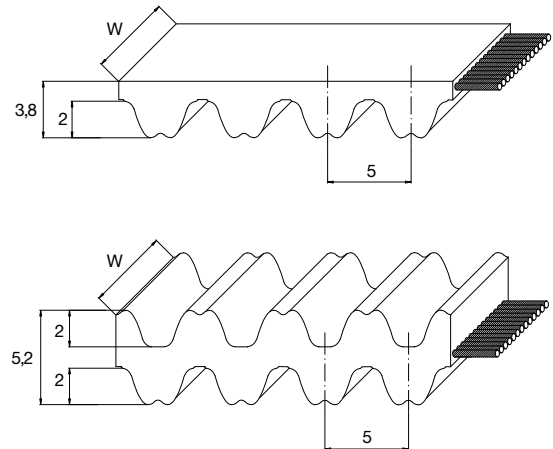


N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
20	50,93	49,58	44	112,05	110,67
22	56,02	54,65	48	122,23	120,86
24	61,12	59,75	56	142,60	141,23
26	66,21	64,84	64	162,97	161,60
28	71,30	70,08	72	183,35	181,97
32	81,49	80,16	112	285,21	283,83
36	91,67	90,30	144	366,69	365,32
40	101,86	100,49			

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	10	15	25	30	50	85	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	43	64	85	128	213	363	427	640
Weight for DL belt (gr/m)	47	71	118	142	237	402	473	710

Standard compound: **white polyurethane thermoplastic 92ShA**
 Standard back cover: **none**
 Standard tooth cover: **Nylon fabric (NFT)**
 Standard cord: **zinc plated steel**
 Standard width tolerance: **+/-0,5 mm**
 Standard thickness tolerance: **+/-0,2 mm**
 Standard length: **1900 mm till 22770 mm**
 Standard length tolerance: See page 19
 Special version belt on request: See page 18 ff.
 Tooth profile according ISO 13050
 DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

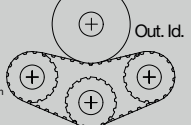
RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	37	36	36	36	35	35	33	32	30	30	27	26	24	23	21	19	18	15

TRACTION RESISTANCE

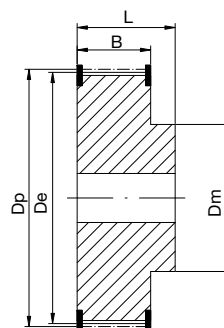
Belt width (mm)	10	15	25	30	50	85	100	150
	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.	M.T.L. B.S.
Steel	570 2290	950 3815	1715 6870	2100 8400	3560 14255	6235 24950	7315 29275	11655 44300
HF	530 2135	890 3560	1600 6410	1955 7835	3325 13300	5815 23275	6825 27310	10875 41325
Stainless	470 1880	780 3135	1410 5640	1720 6895	2925 11700	5120 20480	6005 24035	9570 36365

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

				
	Z_{min}	Z_{minDL}		
			Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	15	18	60	25
HF	15	18	40	25
Stainless	18	22	65	65

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
15	23,87	22,73	30	47,75	46,60
16	25,46	24,32	32	50,93	49,79
18	28,65	27,50	36	57,30	56,15
20	31,83	30,69	40	63,66	62,52
22	35,01	33,87	44	70,03	68,89
24	38,20	37,05	48	76,39	75,25
26	41,38	40,24	60	95,49	94,35
28	44,56	43,42	72	114,59	113,45

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	15	20	30	50	85	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	98	131	196	327	555	653	980
Weight for DL belt (gr/m)	110	147	220	367	623	733	1100

Standard compound:

**white polyurethane
thermoplastic 92ShA**

Standard back cover

none

Standard tooth cover

nylon fabric (NFT)

Standard cord

zinc plated steel

Standard width tolerance

+/-0,5 mm

Standard thickness tolerance

+/-0,3 mm

Standard length

1904 mm till 22768 mm

Standard length tolerance

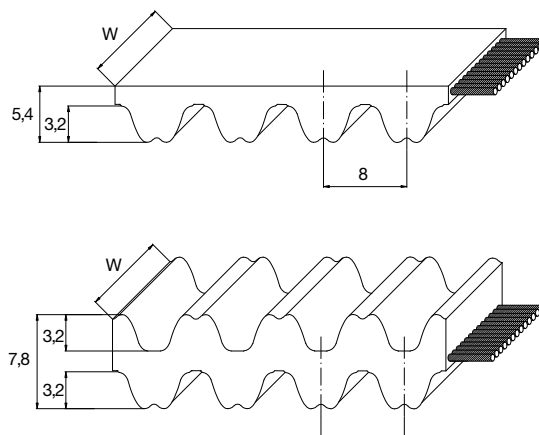
See page 19

Special version belt on request

See page 18 ff.

Tooth profile according ISO 13050

DL belt available only with standard steel, HF and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	76	75	74	73	72	71	65	62	60	57	53	50	45	42	38	35	32	25

TRACTION RESISTANCE

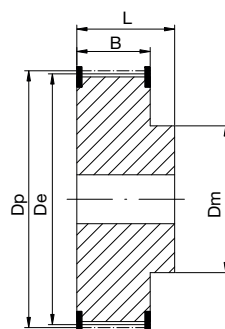
Belt width (mm)	15		20		30		50		85		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	1350	5415	2030	8120	3155	12635	5640	22560	10685	40610	12585	47830	20885	73100
Kevlar	2105	8435	3160	12650	4920	19680	8785	35150	16650	63270	19610	74515	32535	113885
HF	1510	6040	2265	9060	3520	14095	6290	25175	11925	45315	14045	53370	23300	81565
Stainless	1075	4300	1610	6455	2510	10040	17930	4480	8490	32275	10000	38010	16595	58095

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}		Z _{minDL}		Outside idler (mm)		Inside idler (mm)	
Steel	18	25			100		45	
Kevlar	18	–			100		45	
HF	18	25			80		40	
Stainless	20	28			110		60	

PULLEYS



N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
18	45,84	44,49	44	112,05	110,67
22	56,02	54,65	48	122,23	120,86
24	61,12	59,74	54	137,51	136,14
26	66,21	64,84	64	162,97	161,60
28	71,30	69,93	72	183,35	181,97
32	81,49	80,12	90	229,18	227,81
36	91,67	90,30	144	366,69	365,32
38	96,77	95,39	192	488,92	487,55

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	25	40	55	85	115	150
Weight for standard belt (gr/m)	308	493	678	1048	1418	1850
Weight for DL belt (gr/m)	350	560	770	1190	1610	2100

Standard compound: **white polyurethane thermoplastic 92ShA**

Standard back cover: **none**

Standard tooth cover: **Nylon fabric (NFT)**

Standard cord: **zinc plated steel**

Standard width tolerance: **+/-1 mm**

Standard thickness tolerance: **+/-0,4 mm**

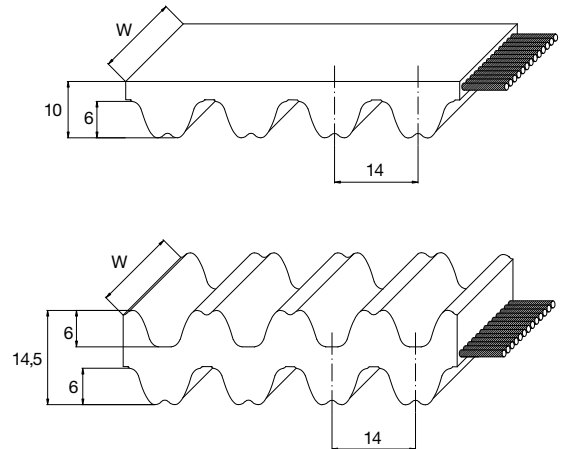
Standard length: **1904 mm till 22764 mm**

Standard length tolerance: See page 19

Special version belt on request: See page 18 ff.

Tooth profile according ISO 13050

DL belt available only with standard steel and standard stainless cord.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	140	137	135	133	131	128	118	111	105	101	91	84	75	62	52	40	30	-

TRACTION RESISTANCE

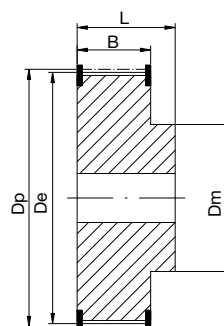
Belt width (mm)	25		40		55		85		115		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	6080	24320	10640	42560	16000	60800	26400	100320	39085	136800	52110	182400
Stainless	4275	17100	7480	29925	11250	42750	18560	70535	27480	96185	36640	128250

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Z _{minDL}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	32	40	250	145
Stainless	38	44	280	170

PULLEYS

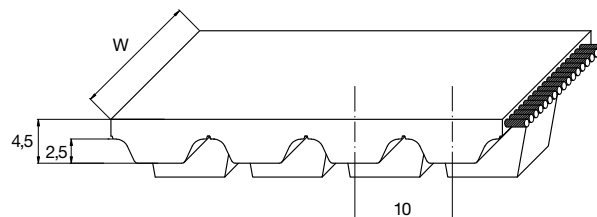
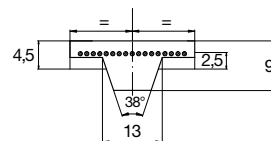


N° of teeth	Dp	De	N° of teeth	Dp	De
32	142,60	139,81	72	320,86	318,07
34	151,52	148,73	80	356,51	353,72
38	169,34	166,55	90	401,07	398,28
40	178,25	175,46	112	499,11	496,32
44	196,08	193,29	144	641,71	638,92
48	213,90	211,11	168	748,66	745,87
56	249,55	246,76	192	855,61	852,82
64	285,20	282,41	216	962,57	959,78

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	25	32	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	180	220	330	480	630	930

Standard compound:	white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover	none
Standard tooth cover	none
Standard cord	zinc plated steel
Standard width tolerance	+/-0,5 mm
Standard thickness tolerance	+/-0,3 mm
Standard length	from 1500 mm (1900 mm with NFT) till 22770 mm
Standard length tolerance	See page 19
Special version belt on request	See page 18 ff.



TOOTH RESISTANCE

RPM (1/min)	0	20	40	60	80	100	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	3000	4000	5000	8000
F _{p spec} (N/cm)	74	72	71	71	70	69	65	62	60	58	53	50	44	40	35	30	27	20

TRACTION RESISTANCE

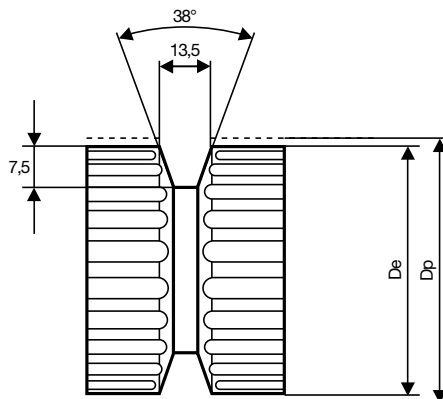
Belt width (mm)	25		32		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	3155	12635	4285	17145	6990	27975	11400	43320	15200	57760	25525	89345
Kevlar	2590	10370	3515	14075	5740	22970	9360	35565	12480	47420	20955	73355
HF	3520	14095	4780	19130	7800	31215	12720	48335	16960	64445	28480	99690
Stainless	2510	10040	3405	13625	5555	22230	9060	34425	12080	45900	20285	71005

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Z _{min}	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	25	120	100
Kevlar	25	120	100
HF	25	100	80
Stainless	31	130	130

PULLEYS

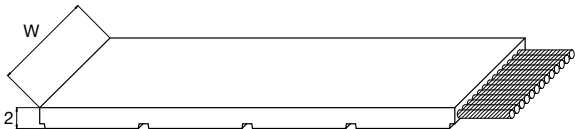


N° of teeth	D _p	D _e
25	79,58	77,73
27	85,94	84,10
30	95,49	93,65
32	101,86	100,01
36	114,59	112,74
40	127,32	125,48
48	152,79	150,94
60	190,99	189,14

BELT CHARACTERISTICS

STANDARD WIDTHS (mm)	25	50	75	100	150
Weight for standard belt (gr/m)	105	210	315	420	630

Standard compound:	white polyurethane thermoplastic 92ShA
Standard back cover	none
Standard tooth cover	none
Standard cord	zinc plated steel
Standard width tolerance	+/-0,5 mm
Standard thickness tolerance	+/-0,3 mm
Standard length	from 1500 mm (1900 mm with NFT) till 22770 mm
Standard length tolerance	See page 19
Special version belt on request	See page 18 ff.



TOOTH RESISTANCE

TRACTION RESISTANCE

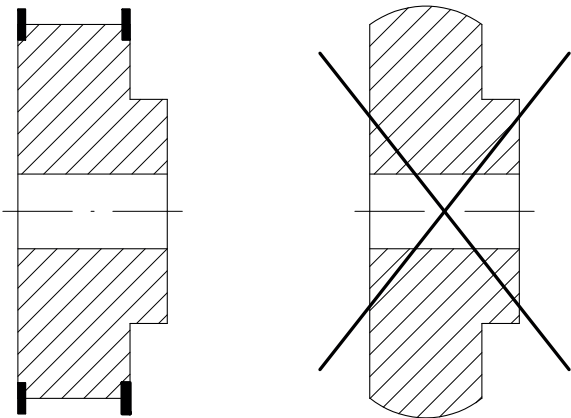
Belt width (mm)	25		50		75		100		150	
	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.	M.T.L.	B.S.
Steel	1125	4510	2255	9025	3800	14440	5460	20755	9025	31585
Stainless	895	3585	1790	7170	3020	11475	4340	16495	7170	25100

Average values in N (M.T.L.=Max Traction Load, B.S.=Breaking Strength)

FLEXION RESISTANCE

	Diam min	Outside idler (mm)	Inside idler (mm)
Steel	45	90	50
Stainless	60	150	80

PULLEYS



Sicherheitsfaktoren

Die nachfolgenden Sicherheitsfaktoren C_s geben Richtwerte für eine erste Dimensionierung und Auslegung von Megapower / Megaflex Zahnriemenantrieben an. Gerne überprüfen wir Ihre antriebspezifischen Auslegungen anhand der in unserem Hause vorliegenden Berechnungsprogramme.

Arbeitsmaschinen Klasse	Antriebsmotor			Arbeitsmaschinen	Antriebsmotor		
	A	B	C		A	B	C
Büromaschinen				Baumaschinen			
Schreibmaschine	1	1,1	1,2	Mischer	1,4	1,6	1,8
Computer, Drucker	1,1	1,2	1,3	Schwerlastmischer	1,6	1,8	2
Fotokopierer	1,1	1,2	1,3	Textilmaschinen			
Projektoren / Kameras	1	1,2	1,2	Spulmaschinen	1,2	1,4	1,6
Haushaltsmaschinen				Spinnereiantriebe	1,3	1,5	1,7
Zentrifuge	1	1,1	1,2	Papierindustrie			
Küchengeräte	1,1	1,2	1,3	Kalanderwalzen/Trockner	1,2	1,4	1,6
Allesschneider				Pumpen	1,4	1,6	1,8
Back- und Teigmaschinen	1,2	1,4	1,6	Druckmaschinen			
Nähmaschinen				Schneid- / Falzantriebe	1,2	1,4	1,6
Haushaltsmaschinen	1,1	1,2	1,3	Pressenantriebe	1,3	1,5	1,7
Industriemaschinen	1,2	1,3	1,4	Siebe			
Waschmaschinen				Trommelsiebe	1,2	1,4	1,6
Wäschetrockner	1,2	1,4	1,6	Vibrationssiebe	1,3	1,5	1,7
Industriewaschmaschinen	1,4	1,6	1,8	Gebläse			
Fördertechnik				Radialgebläse	1,4	1,6	1,8
Leichte Förderbänder	1,1	1,2	1,3	Schwerlastventilatoren	1,6	1,8	2
Standardförderbänder	1,2	1,4	1,6	Kompressoren			
Schwerlastförderbänder	1,4	1,6	1,8	Schraubenkompressor	1,4	1,5	1,6
Aufzüge / Lifte	1,4	1,6	1,8	Kolbenkompressor	1,6	1,8	2
Becherwerke	1,4	1,6	1,8	Pumpen			
Rührwerke				Zahnradpumpen	1,2	1,4	1,6
Mischer für Flüssigkeiten	1,2	1,4	1,6	Kolbenpumpen	1,7	1,9	2,1
Mischer für Teigwaren	1,3	1,5	1,7	Generatoren	1,4	1,6	1,8
Werkzeugmaschinen				Flüssigkeitspumpen	1,4	1,6	1,8
Drehbänke	1,2	1,4	1,6	Zentrifugen	1,5	1,7	1,9
Bohrwerke	1,3	1,5	1,7	Mühle			
Fräsmaschinen	1,3	1,5	1,7	Hammermühlen	1,5	1,7	1,9
Holzbearbeitung				Ring- / Steinmühlen	1,7	1,9	2,1
Bandsägen	1,2	1,3	1,5				
Kreissägen	1,2	1,4	1,6				
Sägewerke	1,4	1,6	1,8				

Klasse A: Spitzenlast bis 149% des Nennwertes

Klasse B: Spitzenlast von 150% bis 249% des Nennwertes

Klasse C: Spitzenlast von 250% bis 400% des Nennwertes

Mindestzähnezahlen/ -durchmesser für verschiedene Zugträgermaterialien (Megapower Zahnriemen)

Abhängig von den Zugträgern gibt es Mindestwerte für die zulässigen Biegeradien der Zahnriemen bei Zahnscheiben, Innen- und Außenspannrollen. In der nachfolgenden Tabelle finden Sie - unterteilt in verschiedene Zugträgermaterialien - teilungsbezogen Angaben zu den erforderlichen Mindestzähnezahlen bzw. Mindestdurchmesser (in mm) von Spannrollen.

Bei den nicht aufgeführten Teilungen und Riemensystemen der Megaflex Zahnriemen nehmen Sie bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Teilungen:	MXL	XL	L	H	T2	T2,5	T5	T10	T2,5DL	T5DL	AT5	AT10
Stahlzugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	10	10	15	14	10	10	10	12	10	12	15	15
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	18	30	60	80	18	18	30	60	30	60	60	120
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	20	30	60	60	20	20	30	60	30	60	25	50
HF Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	-	-	-	-	-	-	10	12	10	12	12	15
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	-	30	50	30	50	40	80
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	-	30	50	30	50	25	50
HP Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	-	-	-	-	-	15	15	15	-	-	25	25
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	30	40	100	-	-	60	150
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	30	60	100	-	-	40	80
HPF Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	-	-	-	-	-	-	12	14	-	-	20	16
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	-	30	80	-	-	40	100
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	-	-	-	-	-	-	30	80	-	-	40	60
Kevlar Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	12	10	15	14	12	12	12	15	12	15	15	15
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	20	30	60	80	20	20	30	60	30	60	60	120
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	20	20	60	60	20	20	30	60	30	60	25	50
Glasfaser Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	-	13	18	18	-	-	15	15	-	-	-	-
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	-	35	65	90	-	-	40	70	-	-	-	-
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	-	35	65	65	-	-	40	70	-	-	-	-
Polyester Zugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	12	10	15	14	-	12	12	15	-	-	-	-
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	20	30	60	80	-	20	30	60	-	-	-	-
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	20	20	60	60	-	20	30	60	-	-	-	-
rostfreie Stahlzugträger												
Mindestzähnezahl der Zahnscheiben	-	13	18	18	-	-	15	15	15	15	15	19
Mind. Durchmesser der Außenspannrolle (mm)	-	35	65	80	-	-	40	70	40	70	65	110
Mind. Durchmesser der Innenspannrolle (mm)	-	35	65	65	-	-	40	70	40	70	60	110

Montage allgemein

Zahnriemen dürfen auf Grund ihrer relativ dehnungsarmen Zugeinlagen nicht mit Gewalt auf die Scheibenverzahnung geschoben oder mit Zwang über die Bordscheiben gepresst werden. Für ein spannungsfreies Auflegen beachten Sie daher bitte nachfolgende Vorgaben für die unterschiedlichen Einbauverhältnisse.

Feste Achsabstände

Bei **Antrieben mit festen Achsabständen** nehmen Sie bitte Rücksprache mit uns, da hier die Toleranzen von Riemen und Scheiben anwendungsbezogen festgelegt werden müssen.

Einstellbare Achsabstände / Verstellwege

Eine der Zahnscheiben im System kann z.B. über Langlöcher in der Verlagerung verschoben werden, alternativ ist der Antrieb mit zustellbaren Innen- oder Außenspannrollen ausgestattet.

Abhängig von der Riemenlängentoleranz benötigen Sie folgende Verstellwege zum leichten Auflegen der Riemen und zur Einstellung der korrekten Vorspannung wie folgt:

Riemenlänge (mm)	Verschiebeweg Montage (mm)	Verschiebeweg Vorspannung (mm)
< 1000 mm	1,8	0,8
1000 mm bis 1799 mm	2,8	0,8
1800 mm bis 2599 mm	3,3	1,0
2600 mm bis 3399 mm	4,1	1,0
>3400 mm	5,3	1,3

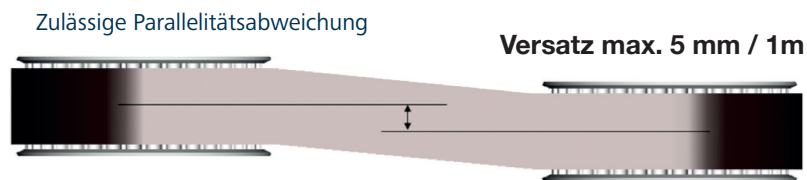
Der Einstellweg bei Zahnscheiben mit Bordscheiben sollte so ausgewählt werden, dass der Riemen ohne Kraft leicht über die Bordscheiben auf die Scheibenverzahnung aufgelegt werden kann. Die empfohlenen zusätzlichen Verstellwege entnehmen Sie bitte nachfolgender Tabelle.

Bordscheiben an einer Scheibe		Bordscheiben an beiden Scheiben
Riementeilung (mm)	Verstellweg (mm)	Verstellweg (mm)
2,5	6	15
5	14	19
8 / 10	24	36
14 / 20	40	64

Ausrichtung der Riementriebe

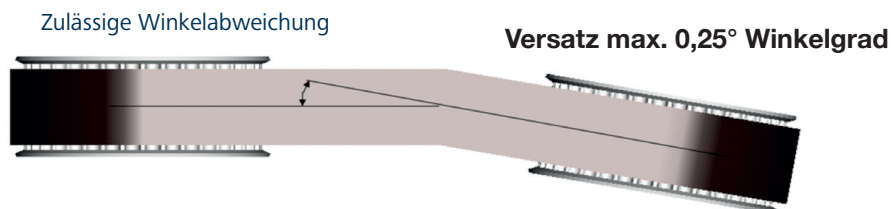
Achsparallelität

Unzulässige Abweichungen bei der Parallelität der Zahnscheiben verursachen ein seitliches Anlaufen der Riemen an den Bordscheiben und damit einen hohen Riemenverschleiß durch Reibung. Im Extremfall kann der Riemen über die Bordscheiben springen oder diese abdrücken. Bitte achten Sie daher auf eine maximale Abweichung der Wellen von der Achsparallelität wie nachfolgend dargestellt.



Winkelabweichung

Bei größerer Winkelabweichung der An- und Abtriebswellen erfährt der Zahnriemen unterschiedliche Randspannungen und wird daher immer zur Seite der größten Spannung hin ablaufen. Dies kann zu vorzeitigem Verschleiß und Laufgeräuschen führen. Bitte beachten Sie die nachfolgende Empfehlung des zulässigen Winkelversatzes.



Bei größeren Achsabständen wird es schwieriger, die Wellen genau auszurichten, die Neigung zum seitlichen Ablauf des Zahnriemens nimmt zu. Es ist darauf zu achten, dass der Zahnriemen nicht über die Stirnflächen der Zahnscheiben ohne Bordscheiben hinausläuft. Gegebenenfalls kann die getriebene Scheibe geringfügig aus der Flucht versetzt werden.

Riemenvorspannung

Die Einstellung einer geeigneten Vorspannung ist für den zuverlässigen Betrieb und das Langzeitverhalten von Riementrieben ausschlaggebend.

Zur professionellen Einstellung der Riemenspannung empfehlen wir Ihnen das **IGAT** Messgerät TECO-PRO, eine detaillierte Beschreibung finden Sie auf Seite 46.



Chemische Beständigkeit von PU Riemen

Die nachfolgenden Tabellen geben Richtwerte über die chemische Beständigkeit von PU Riemen. Bitte beachten Sie, dass die Daten abhängig von Temperatur, Konzentration und Einwirkdauer variieren können.

Einteilung: + = beständig o = weniger beständig - = nicht beständig

Chemikalie	Beständigkeit	Chemikalie	Beständigkeit
A		C	
Aceton	o	Chlor, flüssig	o
Äthylalkohol, unvergällt 100%	o	Chlor, gasförmig, feucht	o
Äthylalkohol, unvergällt 96%	o	Chlorbenzol	-
Äthylalkohol, unvergällt 50%	o	Chloroform	o
Äthylalkohol, unvergällt 10%	o	Chlorsulfonsäure	-
Äther	+	Chlorwasser	o
Äthylacetat	-	Chlorwasserstoff, gasf., gering. Konz.	o
Äthylbenzol	o	Chlorwasserstoff, gasf., hochkonz.	o
Äthylchlorid	-	Chromsalze	+
Äthylenchlorid	-	Chromtrioxid	-
2-Äthylhexanol	o	Chromsäure	-
Alaune	+	Cyclohexan	o
Aluminiumsalze	+	Cyclohexanol	o
Ameisensäure, verdünnt	o	Cyclohexanon	o
Ammoniak, gasförmig	+	D	
Ammoniak, wässrig	+	Dekahydronaphtalin	-
Ammoniumacetat	+	Diäthyläther	+ / o
Ammoniumcarbonat	+	Dibutylphthalat	o
Ammoniumchlorid	+	Dimethylformamid	-
Ammoniumnitrat	+	1.4 Dioxan	o
Ammoniumphosphat	+	E	
Ammoniumsulfat	+	Eisensalze (Sulfat)	+
Amylalkohol	o	Essigsäure (Elsessig)	-
Anilin	-	Essigsäure 10%	o
B		Essigsäureanhydrid	-
Bariumsalze	+	Essigsäureäthylester	-
Benzaldehyd	-	(Äthylacetat; Essigeslet)	-
Benzin (s. auch Treibstoff)	o	Essigsäurebutylester (Butylacetat)	-
Benzoessäure	o	F	
Benzol	o	Flußsäure 40%	-
Bernsteinsäure	+	Formaldehyd	o
Borsäure	+	G	
Borwasser	+	Glycerin	+
Brom	o	Glycerin, wässrig	+
Bromwasser	o	Glycol	+
Butan, flüssig	+	Glycol, wässrig	+
Butan, gasförmig	+	H	
Butylacetat	-	Harnstoff, wässrig	+
n-Butanol	o	Heptan	+
C		Hexan	+
Calciumchlorid	+		
Calciumnitrat	+		
Calciumsulfat	+		

BESTÄNDIGKEITSLISTEN POLYURETHAN

Chemikalie	Beständigkeit	Chemikalie	Beständigkeit
I		O	
Isooktan	+	Ölsäure	+
Isopropylalkohol	+	Oktan (siehe auch Isooktan)	+
		Oxalsäure	+
		Ozon	+
K		P	
Kalilauge 50%	-	Perchloräthylen	-
Kalilauge 25%	-	Phenol	o
Kalilauge 10%	-	Phenol, wässrig	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Phosphorpentoxid	+
Kaliumchlorat	+	Phosphorsäure 85%	o
Kaliumchlorid	+	Phosphorsäure 50%	o
Kaliumdichlomat	+	Phosphorsäure 10%	+
Kaliumjodid	+	Propan, flüssig	+
Kaliumnitrat	+	Propan, gasförmig	+
Kaliumpermanganat	+	Pyridin	o
Kalumpersulfat	+		
Kaliumsulfat	+	Q	
Kresole	-	Quecksilber	+
Kresole, wässrig	-	Quecksilbersalze	+
Kupfersalze	+		
M		S	
Magnesiumsalze	+	Salpetersäure	-
Methyläthylketon	o	Salzsäure konzentriert	-
Methylalkohol (Methanol)	o	Salzsäure 10%	o
Methylalkohol, wässrig 50%	o	Schwefel	+
Methylenchlorid	-	Schwefeldioxyd	+
Milchsäure	o	Schwefelkohlenstoff	+ / o
		Schwefelsäure 96%	-
N		Schwefelsäure 50%	-
Naphthalin	o	Schwefelsäure 25%	-
Natriumcarbonat (Natron)	+	Schwefelsäure 10%	o
Natriumbisulfit	+	Schwefelwasserstoff	+
Natriumcarbonat (Soda)	+	Silbersalze	+
Natriumchlorat	+	Stearinsäure	+
Natriumchlorid (Kochsalz)	+		
Natriumchlorit	+	T	
Natriumnitrat	+	Tetrachloräthan	-
Natriumnitrit	+	Tetrachloräthylen (Perchloräthylen)	-
Natriumhydroxid (Ätznatron)	-	Tetrachlorkohlenstoff	o
Natriumhypochlorit	o	Tetrahydrofuran	-
Natriumperborat	+	Tetrahydronaphthalin	-
Natriumphosphate	+	Thiophen	-
Natriumsulfat (Glaubersalz)	+	Toluol	-
Natriumsulfid	+	Trichloräthylen	o
Natriumsulfit	+		
Natriumthiosulfat (Fixiersalz)	+	W	
Natronlauge 50% (siehe Kalilauge)	-	Wasser	+
Natronlauge 25%	-	Wasserstoffperoxid 10%	+
Natronlauge 10%	o	Weinsäuren	+
Nickelsalze	+		
Nitrobenzol	-	Z	
		Zinksalze	+
		Zinn-II-chlorid	+
		Zitronensäure	o / +

RIEMENSPANNUNGSMESSGERÄT IGAT TECO-PRO

Das **IGAT** Messgerät **TECO-PRO** ermöglicht eine einfache Messung der Vorspannung von marktüblichen Riemensystemen. Ausgestattet mit modernster Mikroprozessortechnik, ermöglicht das Messgerät eine exakte Einstellung sämtlicher Keil-, Zahn und Flachriemen, die im Messbereich zwischen 10 bis 600 Hz gespannt werden müssen. Riemenkonstruktion, Farbe und Material des Riemens sowie Lichteinflüsse haben keinen Einfluss auf das Messergebnis, da das akustische Prinzip genutzt wird.

Hierbei wird durch einen Anschlagimpuls auf den Riemen (Anzupfen oder leichter Schlagkontakt) im Stillstand am Riemen eine Grundswingungsfrequenz erzeugt, die in der Messgröße Hertz (Hz) gemessen und im Display des Geräts angezeigt wird. Die einzustellenden Frequenzwerte können durch einfache Berechnungen vorab ermittelt werden, die **IGAT**-Ingenieure beraten Sie hier gerne.

Das Messgerät weist eine gute ergonomische Form für eine optimale Einhandnutzung auf. Der vergleichsweise kleine Messkopf mit flexiblem Schwanenhals gestattet Messungen auch an schwer zugänglichen Stellen.

Im Lieferumfang enthalten sind:

- Messgerät mit Schwanenhals
- USB Ladekabel
- Eurostecker
- Stabile Transporthartbox



Technische Daten

Messbereich:	10 – 600 Hz
Messgenauigkeit:	10 – 400 Hz +/- 1%; größer 400 Hz +/- 2%
Auflösung:	10 – 99,9 Hz: 0,1 Hz; größer 100 Hz: 1 Hz
Messmethode:	berührungslos, akustisch mit Störgeräuschunterdrückung
Stromversorgung:	aufladbares Lithium Polymer Batteriepaket 3,7V / 850 mAh
Arbeitszeit:	ca. 16h Dauermessung
Stromverbrauch:	< 50 mA
Sensor:	akustisch mit elektronischer Störgeräuschunterdrückung
Anzeige:	OLED Display 37 x 19,5 mm
Abmessungen:	130 mm x 60 mm x 30 mm, Länge Schwanenhals ca. 165 mm
Gewicht:	ca. 125g

Produktprogramm

Zahnriemen

Formriemen (endlos gefertigt)
Meterware (endlich gefertigt)
Flexriemen (endlos gefertigt)

Weitere Riemenprodukte

Poly-V-Riemen
Rundriemen PU
Keilriemen SP / XP

Förderriemen Lebensmittel

Veredelung von Riemen

Beschichtungen
Mitnehmer / Nocken
Wechselnockensysteme

Zubehör und Komponenten

Klemmplatten
Riemenverbinder
Riemenspannungsmessgeräte
Spannrollen

Antriebselemente

Zahnscheiben
Kettenräder
Zahnräder / Zahnstangen

Formteile aus Kunststoff oder Guss

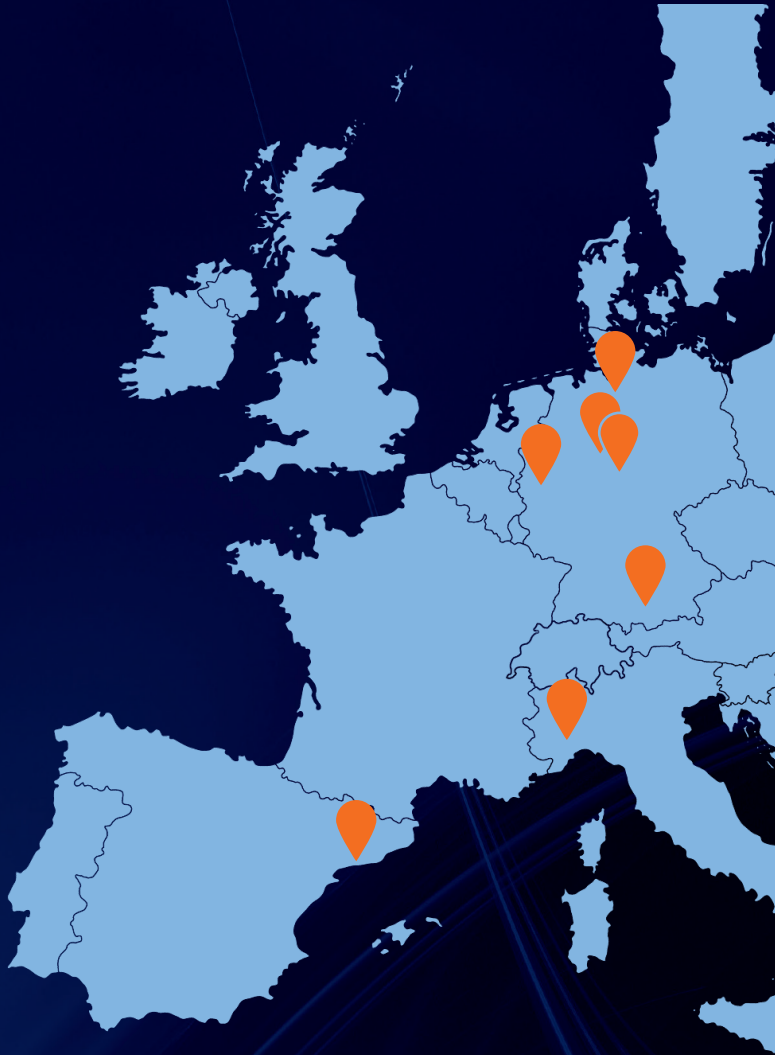
Zahnscheiben
Stirnzahnräder / Kettenräder
komplexe Bauteile

Verbindungstechnik

Spannelemente
Kupplungen

Beispiele für Sonderlösungen

Abdruckarme Beschichtungen für den Glastransport
Doppelt verzahnte Riemen
Edelstahlnägel für den Fischtransport
Edelstahlspannsätze
Elektrisch leitfähige Zahnriemen
FDA / EU-Riemen ohne Wickelnase / geschlossene Seitenkanten
Griffige Rückenbeschichtungen mit hohem Reibwert
Hitzebeständige Zahnriemen / Beschichtungen
Lebensmittelechte Zahnriemen
Linatex / LCN-Riemen
Magnetzahnriemen
Mitnehmerleisten mit Schnellwechselsystem
Noppen / Spikes / gefräste Mitnahmeprofile
Oberflächenbehandlungen
POM / V2A-Zahnwellen T / AT / HTD bis Länge 1.500 mm
Produktschonende Rückenbeläge
Reibungsarme Beschichtungen für Stauförderbetrieb
Reinraumriemen
Riemenlösungen für Tiefkühlprodukte
Riemenverbinder Pin Joint
Schwerlastheberriemen / -hebegurte
Schwerlastspannsätze
Silikonfreie, lackverträgliche Zahnriemen
Transportprofile N5 / N16 für den Lebensmitteltransport
Vakuumriemen
Zahnscheiben aus hochfestem Aluminium / Edelstahl



IGAT Standorte

DÜSSELDORF

Konstruktion / Vertriebszentrale Nord

FELDAFING / MÜNCHEN

Vertriebszentrale Süd / Auftragsabwicklung

PADERBORN

Zentrallager Standardteile

HAMBURG

Veredelung Zahnriemen

HANNOVER

Scheibenfertigung

TURIN / ITALIEN

Riemenproduktion Polyurethane Megadyne

BARCELONA / SPANIEN

Riemenproduktion Neoprene Megadyne



IGAT GmbH & Co. KG

Industriegesellschaft Antriebstechnik

Inselstraße 29
40479 Düsseldorf
Telefon: 0211 496 24 02
Telefax: 0211 496 24 10

E-Mail: info@igat.net
Internet: www.igat.net



IGAT Vertriebszentrale SÜD

Industriegesellschaft Antriebstechnik

Eugen-Friedl-Straße 4
82340 Feldafing
Telefon: 08157 925 58-0
Telefax: 08157 925 58-11

E-Mail: info@igat.net
Internet: www.igat.net