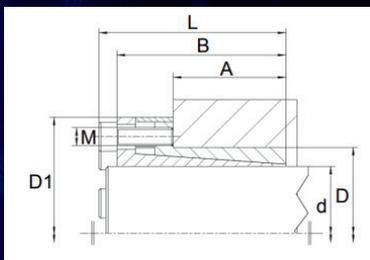
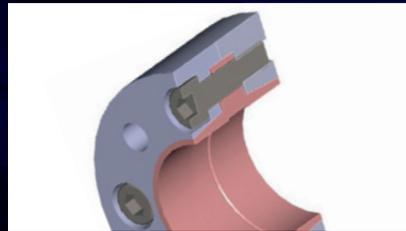


Ihr Spezialist für Zahnriementechnologie



Spannsätze

Inhaltsangabe

	Seite
 —————→	
Einleitung / Übersicht IGAT Standard-Spannsätze	3
Auslegung und Berechnung von Spannsatzverbindungen / Abkürzungen	4
Spannsatz IG-CB , Ausführung für geringen Bauraum	5
Spannsatz IG-CD , Ausführung für mittlere Drehmomente	6
Spannsatz IG-CDS , kurze Ausführung, normale Drehmomente	7
Spannsatz IG-CE , Ausführung für mittlere Drehmomente	8
Spannsatz IG-CES , kurze Ausführung, normale Drehmomente	9
Spannsatz IG-CF , Schwerlastausführung für hohe Drehmomente	10
IGAT Kataloge	11

Anmerkung: Alle Katalogangaben sind ohne Gewährleistung, technische Änderungen in der Ausführung sowie Irrtum sind ausdrücklich vorbehalten.

Bestellhotline: Telefon +49 / (0)211 / 49 62 402

E-Mail: info@igat.net

Detaillierte Kataloge sowie weitere News und Informationen über **IGAT**: www.igat.net

Einleitung

Das **IGAT** Spannsatzprogramm beinhaltet 6 Basis-Baureihen, mit denen ein Großteil aller technischen Anwendungen abgedeckt wird. Die im Katalog aufgeführten Versionen sind nahezu durchgängig ab Lager lieferbar.

Sonderspannsätze, Schrumpfscheiben sowie **Versionen aus Edelstahl** führen wir ebenfalls ab Lager oder fertigen diese termingerecht nach Kundenvorgabe oder Kundenzeichnung.

Technische Angaben, die in den Datenblättern nicht enthalten sind, erfragen Sie bitte in unserer technischen Abteilung. Gerne führen wir auch die Auswahl und Dimensionierung einer für sie geeigneten Spannsatzlösung durch.

Produktvorteile **IGAT** Spannsätze

- Preisgünstige Welle-Nabe Verbindung
- Hohe Kraftübertragung gegenüber formschlüssigen Verbindungen
- Leichte Montage und Demontage
- Sehr gute Rundlaufeigenschaften
- Spielfreie Verbindung ohne Schlupf
- Keine Kerbwirkung
- Gute Ausfallsicherheit bei Stoßbelastung und Reversierbetrieb
- Selbstzentrierende Spannsatzlösungen
- Preiswerte Herstellung der Einbaugeometrie ohne Nuten und Keilwellen
- Kurze Lieferzeiten durch umfangreichen Lagerbestand

Übersicht **IGAT** Standard-Spannsätze

Type	Seite	Wellendurchmesser (mm)		Übertragbare Drehmomente (Nm)	Übertragbare Axialkräfte (kN)	Selbstzentrierend
		minimal	maximal			
IG - CB	5	6	130	11 - 25.000	3,8 - 389	ja
IG - CD	6	20	200	530 - 68.000	52 - 689	ja
IG - CDS	7	18	400	370 - 487.000	41 - 2.326	ja
IG - CE	8	20	200	320 - 48.800	33 - 488	ja
IG - CES	9	18	400	290 - 342.000	32 - 1.709	ja
IG-CF	10	25	480	700 - 1.000.000	55 - 4.167	ja

Auslegung und Berechnung von Spannsatzverbindungen

Allgemein

Für die Auswahl einer geeigneten Spannsatzlösung müssen die maximal auftretenden Belastungen bekannt sein. In den Tabellen sind maximal zulässige Drehmomente sowie maximal zulässige Axiallasten für eine fachgerechte Dimensionierung vorgegeben. Die genannten Werte können nur bei korrekter Einstellung der vorgegebenen Schraubenanzugsmomente übertragen werden.

Speziell bei Reversierbetrieb, stoßweiser oder schwellender Belastung sollten ausreichende Sicherheitsfaktoren für die Berechnung der maximalen Lasten berücksichtigt werden, um eine betriebssichere und schlupffreie Spannverbindung zu erhalten.

Treten in der Anwendung gleichzeitig hohe Drehmomente sowie hohe Axiallasten auf, nehmen Sie bitte Rücksprache mit uns.

Festigkeiten Welle / Nabe

Entscheidend für einen betriebssicheren Einsatz eines Spannsatzes ist die Verwendung geeigneter Werkstoffe für die Nabe der Anbauelemente bzw. die Welle. Die Streckgrenze $R_{0,2}$ muss hierbei die der Spannsatzgröße zugehörige Flächenpressung p sicher aufnehmen können.

Je nach Einbaulage oder bei Verwendung von 2 hintereinander angeordneten Spannsätzen berücksichtigen wir bei Auslegung und Dimensionierung sogenannte Nabenfaktoren. In unserem Hause liegen hierzu Berechnungsprogramme zur Materialauswahl der Anbauelemente sowie zur Kontrolle der Materialfestigkeiten vor.

Auf Seite 11 dieses Kataloges haben wir ein Projektdatenblatt angehängt, das Sie uns ausgefüllt zukommen lassen können.

Abkürzungen

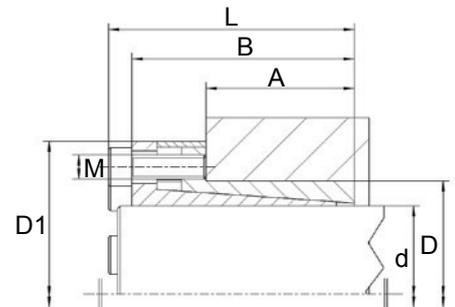
d (mm)	=	Wellendurchmesser
D (mm)	=	Außendurchmesser Spannsatz
D ₁ (mm)	=	Flanschdurchmesser
A (mm)	=	Bohrungslänge für Spannsätze mit Flansch
B (mm)	=	Gesamtbreite Spannsatz ohne Schraubenköpfe
L (mm)	=	Gesamtbreite Spannsatz mit Schrauben
MG	=	Gewindegröße
M _s (Nm)	=	Anzugsmoment der Schrauben
M (Nm)	=	Übertragbares Moment Spannsatz
Fax (kN)	=	Axialkraft
P (N/mm ²)	=	zulässige Flächenpressung Spannsatz

Bei Rückfragen zu den notwendigen Wandstärken der Anbauteile und den zulässigen Flächenpressungen von Welle und Nabe nehmen Sie bitte Kontakt mit unserer technischen Abteilung auf.

Spannsatz IG-CB

Spezialausführung für geringen Bauraum

d mm	D mm	D1 mm	A mm	B mm	L Nm	MG	Ms Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
6	14	25	10	21	24	M 3	2,6	11	3,8	68
8	15	27	11,5	25	29	M 4	5,6	26	6,5	98
9	16	28	14	26	30	M 4	5,6	37	8	98
9,525	16	28	14	26	30	M 4	5,6	39	8	98
10	16	29	14	26	30	M 4	5,6	42	8	98
11	18	32	13,5	26	30	M 4	5,6	50	9	100
12	18	32	13,5	26	30	M 4	5,6	55	9	100
14	23	38	14	26	30	M 4	5,6	100	14	120
15	24	44	16	36	42	M 6	15	145	19	130
16	24	44	16	36	42	M 6	15	155	19	130
17	25	45	16	36	42	M 6	15	162	19	125
17	26	47	18	38	44	M 6	17	180	23	122
18	26	47	18	38	44	M 6	17	200	23	120
19	27	48	18	38	44	M 6	17	210	23	120
20	28	49	18	38	44	M 6	17	220	23	120
22	32	54	25	45	51	M 6	17	250	23	70
24	34	56	25	45	51	M 6	17	270	23	70
25	34	56	25	45	51	M 6	17	280	23	70
28	39	61	25	45	51	M 6	17	480	34	90
30	41	62	25	45	51	M 6	17	510	34	84
32	43	65	25	45	51	M 6	17	730	46	115
35	47	69	30	50	56	M 6	17	800	46	81
38	50	72	30	50	56	M 6	17	860	46	76
40	53	75	30	50	56	M 6	17	900	46	72
42	55	78	32	57	65	M 8	41	1800	84	125
45	59	85	40	65	73	M 8	41	1900	84	89
48	62	87	45	70	78	M 8	41	2000	84	75
50	65	92	45	70	78	M 8	41	2600	105	90
55	71	98	50	75	83	M 8	41	2900	105	70
60	77	104	50	75	83	M 8	41	3100	105	70
65	84	111	50	75	83	M 8	41	3400	105	60
70	90	119	60	91	101	M 10	83	5800	170	80
75	95	126	60	91	101	M 10	83	6200	170	70
80	100	131	65	96	106	M 10	83	8000	200	80
85	106	137	65	96	106	M 10	83	8500	200	70
90	112	143	65	96	106	M 10	83	11200	250	90
95	120	153	65	96	106	M 10	83	11800	250	80
100	125	162	65	102	114	M 12	145	14600	300	95
110	140	180	90	128	140	M 12	145	16000	300	61
120	155	198	90	128	140	M 12	145	17400	300	55
130	165	208	90	128	140	M 12	145	25000	389	69

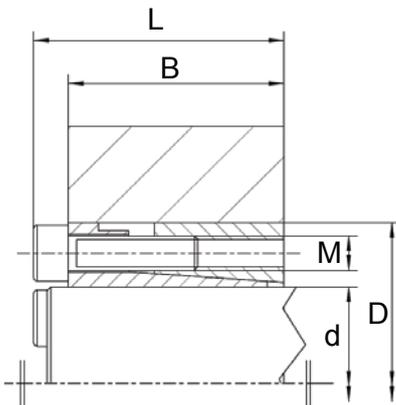


Technische Details IG-CB

- Kleiner Außendurchmesser, platzsparende Version
- Selbstzentrierend
- Sehr gute Rundlaufgenauigkeit
- Kein Axialversatz beim Spannen
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

Spannsatz IG-CD

Ausführung für mittlere Drehmomente



d mm	D mm	D1 mm	B mm	L mm	M _G	M _s Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
20	47	53	42	48	M 6	17	530	52	110
22	47	53	42	48	M 6	17	580	52	110
24	50	56	42	48	M 6	17	630	52	100
25	50	56	42	48	M 6	17	660	52	100
28	55	61	42	48	M 6	17	740	52	100
30	55	61	42	48	M 6	17	790	52	100
32	60	66	42	48	M 6	17	1150	70	120
35	60	66	42	48	M 6	17	1300	70	120
38	65	71	42	48	M 6	17	1300	70	110
40	65	71	42	48	M 6	17	1400	70	110
42	75	81	51	59	M 8	41	2000	100	120
45	75	81	51	59	M 8	41	2200	100	120
48	80	86	51	59	M 8	41	3200	130	150
50	80	86	51	59	M 8	41	3300	130	150
55	85	91	51	59	M 8	41	3600	130	140
60	90	96	51	59	M 8	41	3900	130	130
65	95	101	51	59	M 8	41	4300	130	120
70	110	119	60	70	M 10	83	7500	210	130
75	115	124	60	70	M 10	83	8000	210	130
80	120	129	60	70	M 10	83	8500	210	120
85	125	134	60	70	M 10	83	11400	270	150
90	130	139	60	70	M 10	83	12000	270	140
95	135	144	60	70	M 10	83	12600	280	135
100	145	155	68	80	M 12	145	15000	300	130
110	155	165	68	80	M 12	145	16500	300	120
120	165	175	68	80	M 12	145	22500	370	140
130	180	188	68	80	M 12	145	29000	450	150
140	190	199	76	90	M 14	210	32000	460	130
150	200	209	76	90	M 14	210	41000	550	150
160	210	219	76	90	M 14	210	44000	550	140
170	225	234	76	90	M 14	210	54500	640	160
180	235	244	76	90	M 14	210	57500	640	150
190	250	259	76	90	M 14	210	65000	689	146
200	260	269	76	90	M 14	210	68000	689	141

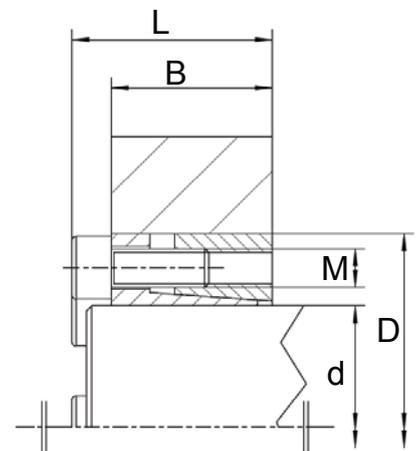
Technische Details IG-CD

- Kompakte Version für mittlere Drehmomente
- Selbstzentrierend
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Geringer Axialversatz beim Spannen
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

Spannsatz IG-CDS

Preiswerte, kurze Ausführung
für normale Drehmomente

d mm	D mm	B mm	L mm	MG	Ms Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
18	47	28	34	M 6	14	370	41	140
19	47	28	34	M 6	14	390	41	140
20	47	28	34	M 6	14	410	41	140
22	47	28	34	M 6	14	450	41	140
24	50	28	34	M 6	14	490	41	130
25	50	28	34	M 6	14	510	41	130
28	55	28	34	M 6	14	570	41	120
30	55	28	34	M 6	14	610	41	120
32	60	28	34	M 6	14	880	55	145
35	60	28	34	M 6	14	960	55	145
38	65	28	34	M 6	14	1000	55	135
40	65	28	34	M 6	14	1100	55	135
42	75	33	41	M 8	35	2200	105	190
45	75	33	41	M 8	35	2400	105	190
48	80	33,5	41	M 8	35	2500	105	175
50	80	33,5	41	M 8	35	2600	105	175
55	85	33,5	41	M 8	35	2900	105	165
60	90	33,5	41	M 8	35	3100	105	155
65	95	33,5	41	M 8	35	3400	105	150
70	110	40	50	M 10	70	6000	170	175
75	115	40	50	M 10	70	6400	170	170
80	120	40	50	M 10	70	6800	170	160
85	125	40	50	M 10	70	9000	210	190
90	130	40	50	M 10	70	9600	210	185
95	135	40	50	M 10	70	10200	210	185
100	145	44	56	M 12	115	12000	235	170
110	155	44	56	M 12	115	13000	260	160
120	165	44	56	M 12	115	16000	270	165
130	180	52	64	M 12	115	23000	350	155
140	190	54	68	M 14	185	25000	360	150
150	200	54	68	M 14	185	30000	400	155
160	210	54	68	M 14	185	38800	480	170
170	225	64	78	M 14	185	41300	480	130
180	235	64	78	M 14	185	43700	480	125
190	250	64	78	M 14	185	57700	600	145
200	260	64	78	M 14	185	60700	600	140
220	285	72	88	M 16	290	78100	710	132
240	305	72	88	M 16	290	106500	848	154
260	325	72	88	M 16	290	138500	1017	174
280	355	84	102	M 18	400	160300	1094	143
300	375	84	102	M 18	400	193200	1230	152
320	405	101	121	M 20	580	272700	1627	151
340	425	101	121	M 20	580	338000	1899	168
360	455	115	137	M 22	780	375700	1994	142
380	475	115	137	M 22	780	462700	2326	158
400	495	115	137	M 22	780	487000	2326	152

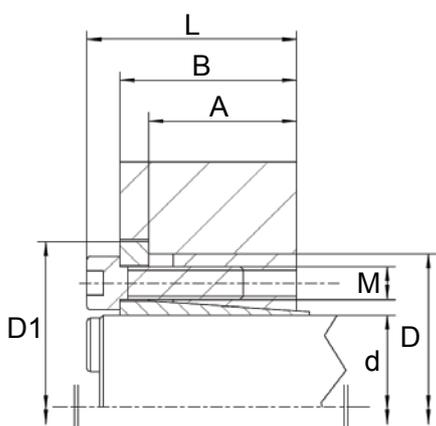


Technische Details IG-CDS

- Kurze Version für schmale Anbauteile
- Preiswerte Typenreihe
- Selbstzentrierend
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Geringer Axialversatz beim Spannen
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

Spannsatz IG-CE

Ausführung für mittlere Drehmomente



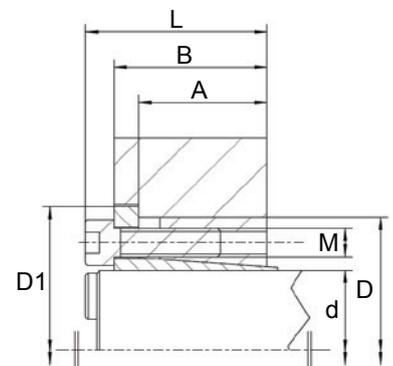
d mm	D mm	D1 mm	A mm	B mm	L mm	M _G	M _s Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
20	47	53	31	42	48	M 6	17	320	33	70
22	47	53	31	42	48	M 6	17	360	33	70
24	50	56	31	42	48	M 6	17	390	33	70
25	50	56	31	42	48	M 6	17	400	33	70
28	55	61	31	42	48	M 6	17	450	33	60
30	55	61	31	42	48	M 6	17	490	33	60
32	60	66	31	42	48	M 6	17	690	43	70
35	60	66	31	42	48	M 6	17	750	43	70
38	65	71	31	42	48	M 6	17	820	43	70
40	65	71	31	42	48	M 6	17	860	43	70
42	75	81	35	51	59	M 8	41	1300	60	70
45	75	81	35	51	59	M 8	41	1400	60	70
48	80	86	35	51	59	M 8	41	1900	80	90
50	80	86	35	51	59	M 8	41	2000	80	90
55	85	91	35	51	59	M 8	41	2200	80	90
60	90	96	35	51	59	M 8	41	2400	80	80
65	95	101	35	51	59	M 8	41	2600	80	70
70	110	119	45	60	70	M 10	83	4600	130	80
75	115	124	45	60	70	M 10	83	5000	130	80
80	120	129	45	60	70	M 10	83	5200	130	70
85	125	134	45	60	70	M 10	83	7000	170	90
90	130	139	45	60	70	M 10	83	7400	170	80
95	135	144	45	60	70	M 10	83	7800	170	80
100	145	155	52	68	80	M 12	145	9800	190	80
110	155	165	52	68	80	M 12	145	10700	190	70
120	165	175	52	68	80	M 12	145	14600	240	90
130	180	188	52	68	80	M 12	145	19000	300	100
140	190	199	58	76	90	M 14	230	23000	330	90
150	200	209	58	76	90	M 14	230	30000	400	100
160	210	219	58	76	90	M 14	230	32000	400	100
170	225	234	58	76	90	M 14	230	39000	460	110
180	235	244	58	76	90	M 14	230	41000	460	100
190	250	259	58	76	90	M 14	230	46400	488	104
200	260	269	58	76	90	M 14	230	48800	488	100

Technische Details IG-CE

- Kompakte Version für leichte bis mittlere Drehmomente
- Selbstzentrierend
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Kein Axialversatz beim Spannen
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

Spannsatz IG-CES

Preiswerte, kurze Ausführung für normale Drehmomente

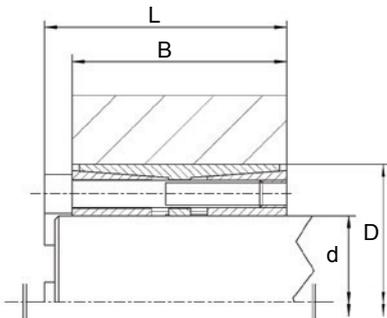


d mm	D mm	D1 mm	A mm	B mm	L mm	M _G	M _s Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
18	47	53	22	28	34	M 6	17	290	32	100
19	47	53	22	28	34	M 6	17	300	32	100
20	47	53	22	28	34	M 6	17	320	32	100
22	47	53	22	28	34	M 6	17	350	32	100
24	50	56	22	28	34	M 6	17	390	32	100
25	50	56	22	28	34	M 6	17	400	32	100
28	55	61,4	22	28	34	M 6	17	450	32	90
30	55	61,4	22	28	34	M 6	17	490	32	90
32	60	67	22	28	34	M 6	17	700	43	110
35	60	67	22	28	34	M 6	17	760	43	110
38	65	72	22	28	34	M 6	17	820	43	100
40	65	72	22	28	34	M 6	17	870	43	100
42	75	84	25	33	41	M 8	41	1700	80	140
45	75	84	25	33	41	M 8	41	1800	80	140
48	80	89	24	33,5	41	M 8	41	1900	80	130
50	80	89	24	33,5	41	M 8	41	2000	80	130
55	85	94	24	33,5	41	M 8	41	2200	80	120
60	90	99	24	33,5	41	M 8	41	2400	80	120
65	95	104	24	33,5	41	M 8	41	2600	80	110
70	110	119	29	40	50	M 10	83	4600	130	130
75	115	124	29	40	50	M 10	83	5000	130	130
80	120	129	29	40	50	M 10	83	5300	130	120
85	125	134	29	40	50	M 10	83	7000	160	150
90	130	139	29	40	50	M 10	83	7400	160	140
95	135	144	29	40	50	M 10	83	7800	160	130
100	145	154	31	44	56	M 12	145	9700	200	140
110	155	164	31	44	56	M 12	145	10700	200	130
120	165	174	31	44	56	M 12	145	13100	220	150
130	180	189	39	52	64	M 12	145	19000	290	130
140	190	199	39	54	68	M 14	230	20500	300	140
150	200	209	39	54	68	M 14	230	24500	330	130
160	210	219	39	54	68	M 14	230	31300	390	150
170	225	234	49	64	78	M 14	230	33200	390	110
180	235	244	49	64	78	M 14	230	35000	390	100
190	250	259	49	64	78	M 14	230	46500	500	120
200	260	269	49	64	78	M 14	230	49000	500	110
220	285	294	57	72	88	M 16	360	57100	519	97
240	305	314	57	72	88	M 16	360	77800	649	113
260	325	334	57	72	88	M 16	360	101200	778	127
280	355	364	66	84	102	M 18	480	113300	808	101
300	375	384	66	84	102	M 18	480	136500	910	107
320	405	414	81	101	121	M 20	690	191000	1193	106
340	425	434	81	101	121	M 20	690	237000	1393	118
360	455	464	93	115	137	M 22	930	264000	1465	99
380	475	484	93	115	137	M 22	930	325000	1709	111
400	495	504	93	115	137	M 22	930	342000	1709	107

Technische Details IG-CES

- Kurze Version für schmale Anbauteile
- Preiswerte Typenreihe
- Selbstzentrierend
- Gute Rundlaufgenauigkeit
- Kein Axialversatz beim Spannen
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

Spannsatz IG-CF Schwerlastspannsatz



Für extreme Drehmomente stehen weitere baugleiche Versionen auf Anfrage zur Verfügung, ebenso Sondertypen für Einsatzfälle, bei denen geringere Flächenpressungen benötigt werden.

Technische Details IG-CF

- Spannsatz für höchste Drehmomente
- Selbstzentrierend
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Selbsthemmend
- Demontage mit Abdrückschrauben
- Empfohlene Einbautoleranz Welle / Nabe: h8 / H8

d mm	D mm	M _G	B mm	L mm	M _s Nm	M Nm	Fax kN	P N/mm ²
25	50	M 6	45	51	17	700	55	80
28	55	M 6	45	51	17	1000	70	90
30	55	M 6	45	51	17	1200	70	90
32	60	M 6	45	51	17	1300	70	90
35	60	M 6	45	51	17	1400	70	90
38	65	M 6	45	51	17	1850	90	100
40	65	M 6	45	51	17	2000	100	100
42	75	M 8	45	51	41	2900	140	130
45	75	M 8	45	51	41	3200	140	130
48	80	M 8	62	70	41	3400	140	80
50	80	M 8	62	70	41	3600	140	80
55	85	M 8	62	70	41	4000	140	80
60	90	M 8	62	70	41	5400	170	90
65	95	M 8	62	70	41	5800	170	90
70	110	M 10	76	86	83	10300	280	100
75	115	M 10	76	86	83	11000	280	100
80	120	M 10	76	86	83	14000	340	110
85	125	M 10	76	86	83	15000	340	110
90	130	M 10	76	86	83	16000	340	100
95	135	M 10	76	86	83	17000	340	100
100	145	M 12	98	110	145	26000	500	100
110	155	M 12	98	110	145	29000	500	100
120	165	M 12	98	110	145	36500	600	110
130	180	M 14	114	128	230	45400	700	100
140	190	M 14	114	128	230	57000	800	110
150	200	M 14	114	128	230	70000	900	120
160	210	M 14	114	128	230	75000	900	110
170	225	M 16	146	162	355	95000	1100	100
180	235	M 16	146	162	355	115000	1200	110
190	250	M 16	146	162	355	121500	1200	100
200	260	M 16	146	162	355	128000	1200	100
220	285	M 16	146	162	355	170000	1550	107
240	305	M 16	146	162	355	205000	1710	109
260	325	M 16	150	166	355	228000	1760	110
280	355	M 20	177	197	690	310000	2240	105
300	375	M 20	177	197	690	375000	2500	110
320	405	M 20	177	197	690	420000	2620	105
340	425	M 20	177	197	690	465000	2740	104
360	455	M22	202	224	930	588000	3267	100
380	475	M22	202	224	930	650000	3421	101
400	495	M22	202	224	930	720000	3600	105
420	515	M22	202	224	930	750000	3571	101
440	535	M22	202	224	930	790000	3591	98
460	555	M22	202	224	930	830000	3609	94
480	575	M22	202	224	930	1000000	4167	106

RIEMENSPANNUNGSMESSGERÄT IGAT TECO-PRO

Das **IGAT** Messgerät **TECO-PRO** ermöglicht eine einfache Messung der Vorspannung von marktüblichen Riemensystemen. Ausgestattet mit modernster Mikroprozessortechnik, ermöglicht das Messgerät eine exakte Einstellung sämtlicher Keil-, Zahn und Flachriemen, die im Messbereich zwischen 10 bis 600 Hz gespannt werden müssen. Riemenkonstruktion, Farbe und Material des Riemens sowie Lichteinflüsse haben keinen Einfluss auf das Messergebnis, da das akustische Prinzip genutzt wird.

Hierbei wird durch einen Anschlagimpuls auf den Riemen (Anzupfen oder leichter Schlagkontakt) im Stillstand am Riemen eine Grundschiebungsfrequenz erzeugt, die in der Messgröße Hertz (Hz) gemessen und im Display des Geräts angezeigt wird. Die einzustellenden Frequenzwerte können durch einfache Berechnungen vorab ermittelt werden, die **IGAT**-Ingenieure beraten Sie hier gerne.

Das Messgerät weist eine gute ergonomische Form für eine optimale Einhandnutzung auf. Der vergleichsweise kleine Messkopf mit flexiblem Schwanenhals gestattet Messungen auch an schwer zugänglichen Stellen.

Im Lieferumfang enthalten sind:
Messgerät mit Schwanenhals
USB Ladekabel
Eurostecker
Stabile Transporthartbox



Technische Daten

Messbereich:	10 – 600 Hz
Messgenauigkeit:	10 – 400 Hz +/- 1%; größer 400 Hz +/- 2%
Auflösung:	10 – 99,9 Hz: 0,1 Hz; größer 100 Hz: 1 Hz
Messmethode:	berührungslos, akustisch mit Störgeräuschunterdrückung
Stromversorgung:	aufladbares Lithium Polymer Batteriepaket 3,7V / 850 mAh
Arbeitszeit:	ca. 16h Dauermessung
Stromverbrauch:	< 50 mA
Sensor:	akustisch mit elektronischer Störgeräuschunterdrückung
Anzeige:	OLED Display 37 x 19,5 mm
Abmessungen:	130 mm x 60 mm x 30 mm, Länge Schwanenhals ca. 165 mm
Gewicht:	ca. 125g

IGAT Standorte

DÜSSELDORF

Konstruktion / Vertriebszentrale Nord

FELDAFING / MÜNCHEN

Vertriebszentrale Süd / Auftragsabwicklung

PADERBORN

Zentrallager Standardteile

HAMBURG

Veredelung Zahnriemen

HANNOVER

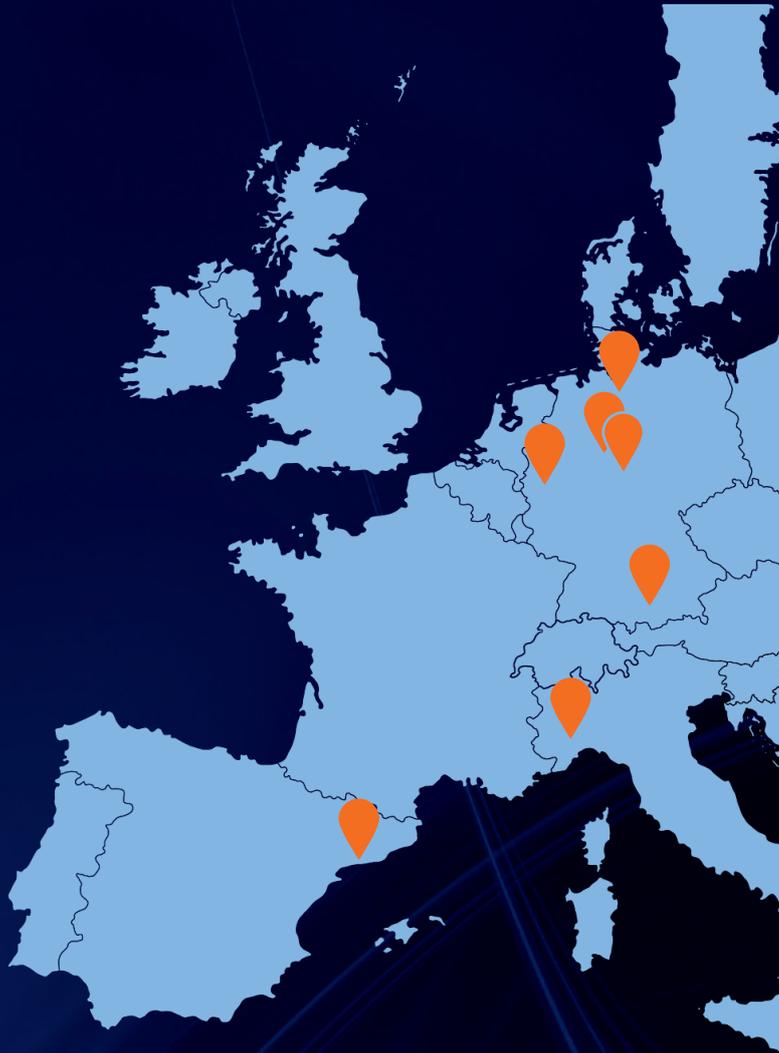
Scheibenfertigung

TURIN / ITALIEN

Riemenproduktion Polyurethane Megadyne

BARCELONA / SPANIEN

Riemenproduktion Neoprene Megadyne



IGAT GmbH & Co. KG

Industriegesellschaft Antriebstechnik

Inselstraße 29
40479 Düsseldorf
Telefon: 0211 496 24 02
Telefax: 0211 496 24 10

E-Mail: info@igat.net
Internet: www.igat.net



IGAT Vertriebszentrale SÜD

Industriegesellschaft Antriebstechnik

Eugen-Friedl-Straße 4
82340 Feldafing
Telefon: 08157 925 58-0
Telefax: 08157 925 58-11

E-Mail: info@igat.net
Internet: www.igat.net