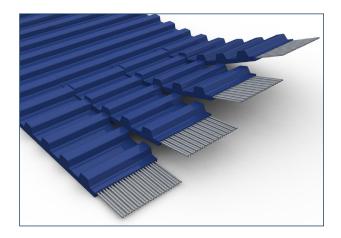


Produktinformation: FDA Linearriemen FC-S



Allgemeine Informationen

Ergänzend zu unserer langjährig bewährten Produktreihe der Foodflex Zahnriemen für die Lebensmittelindustrie und den bekannten PU Riemensystemen in transparenter Version stellt die **IGAT** jetzt auch **FDA Meterware** in den Teilungen T5 / T10 in der Farbe dunkelblau (RAL 5002) vor. Diese vorrangig am Markt verwendete Farbe ist für optische Inspektionssysteme sehr gut geeignet.

Die **PU FDA Meterware** wird mit versiegelten Seitenkanten und ohne Wickelnasen produziert und garantiert damit eine besonders hygienische Riemenversion, die eine optimale Resistenz gegenüber Flüssigkeiten und Reinigungsmitteln bietet. Die **FDA Meterware** wird mit Stahllitzen hergestellt in Produktionsbreiten mit 100 mm. Die Schneidlinien liegen bei T5 Riemen bei 4x25 mm / 6x16 mm oder 3x32 mm, bei T10 bei 6x16 mm / 4x25 mm oder 2x50 mm.

Die Standard-Produktionsbreiten entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle:

Profile	: 16	25	32	50	75	100
T 5	✓	1	✓			
T10	✓	1	1	1	1	1
T20		1	1	1	1	
AT5	1	1	1			
AT10		1	✓	1	✓	1
AT20		1		1	✓	1

Einsatzbereiche

- Lebensmitteltransport / Lebensmittelverarbeitung
- Verpackung von Lebensmitteln
- Einsatzfälle mit feuchten Umgebungsbedingungen

Technische Daten

- Material FDA PU 92 ShA blau (RAL 5002)
- Teilungen T5 / T10/ T20 und AT5/ AT10/ AT20
- Fertigungsbreiten siehe Tabelle links unten
- Rollenlänge: 50 m / 100 m
- Geschützte Stahlzugträger
- Seitenkanten versiegelt, keine Wickelnasen
- zulässiger Temperaturbereich -10°C bis + 60°C
- FDA Rückenbeschichtungen auf Anfrage

Allgemeine Produkteigenschaften

- Synchroner Riemenlauf ohne Schlupf
- Beliebige Riemenlängen herstellbar
- FDA / EU konforme Riemenlösungen
- Direkter Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen
- Rückenprofi le auf Anfrage möglich
- Gute chemische Beständigkeit
- Sehr hygienisches Riemensystem
- Gute Reinigungseigenschaften

Informationen über unsere weiteren Produkte für die Lebensmittelverarbeitung fi nden Sie in unseren Katalogen "Zahnriemensysteme für die Lebensmittelverarbeitung" sowie Antriebskomponenten Lebensmittelindustrie".



